

(2) 製鉄関係

NO.	名称
1	図面リスト 焼結 コークス炉溶射装置
2	SSAW0500 コークス炉溶射装置 住金／鹿島 製錬製鋼G 1998年5月～ 計算書
3	住金(和) (鹿) コークス炉溶射装置 SSAS0500 SSAS0400 1.計算書 2.その他設計資料
4	計算書 SSAZ0100 コークス炉溶射装置 関西熱化学／加古川
5	計算書 SSAY0100 コークス炉溶射装置 NKK／福山
6	関熱溶射装置 計算書
7	日本鋼管株式会社 福山製鉄所殿 コークス炉溶射装置 (No.3 コークス炉用) 取扱説明書
8	住友金属工業株式会社 鹿島製鉄所殿 コークス炉溶射装置 (I コークス炉用) 取扱説明書
9	住友金属工業株式会社 鹿島製鉄所殿 コークス炉溶射装置 取扱説明書
10	住友金属工業株式会社 和歌山製鉄所殿 コークス炉溶射装置 取扱説明書
11	川崎製鉄株式会社 千葉製鉄所殿 コークス炉溶射装置 取扱説明書
12	川崎製鉄株式会社 千葉製鉄所殿 コークス炉溶射装置 (No.5 コークス炉用) 取扱説明書
13	関西熱化学株式会社 加古川工場殿 コークス炉溶射装置 (No.1 & No.2 コークス炉用) 取扱説明書
14	コークス炉 窯口溶射装置の開発
15	コークス炉溶射装置 特許・開発
16	コークス炉溶射装置 PR資料 & 文献
17	コークス炉溶射装置 特許
18	1 コークス炉溶射装置 拡販 2000/03～
19	2 コークス炉溶射装置 拡販 2000/03～
20	コークス炉溶射装置 設計資料(1)

NO.	名称
21	コークス炉溶射装置 設計資料(2)
22	コークス炉溶射装置 見積 基礎資料
23	1 焼結図面リスト
24	2 焼結図面リスト
25	3 焼結図面リスト
26	4 焼結図面リスト
27	5 焼結図面リスト
28	6 焼結図面リスト
29	7 焼結図面リスト
30	1/2 図面リスト SS5G1000 CSC No.3 SINTER PLANT
31	2/2 図面リスト SS5G1000 CSC No.3 SINTER PLANT
32	CSC No.3 SINTER 図面リスト 田無建設課 図面リスト(産機図番に打ちかえたもの) コンベヤ課 図面リスト
33	CSC 図面リスト ① SSAN0100 No.2 COOLER 改造
34	焼結 図面リスト 住金(カ) No.2
35	図面リスト 収納ファイルリスト 外来図 見積図 検討図 その他
36	焼結 図面リスト 住金(小)(鹿)
37	焼結 図面リスト 住金(小)(鹿)
38	4SP ① 焼結改造 設計検討書 客先提出分を除く
39	4SP ② 焼結改造 設計検討書 客先提出分を除く
40	4SP ③ 焼結改造 設計検討書 客先提出分を除く
41	4SP ④ 焼結改造 設計検討書

NO.	名称
42	住金(和)No.4焼結改造 設計検討資料 & 客先提出検討書 客先提出分
43	焼結 基本仕様 計算資料
44	CSC No.3 SINTER 計算書 給鉱装置 焼結機 パレット
45	1 CSC No.3 SP SS5G1000 CRANE 計算書
46	2 CSC No.3 SP SS5G1000 CRANE 計算書
47	SS5E1220 SS5E1230 焼結機 駆動装置 給後部
48	INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL OF No.3 SINTER PLANT FOR CHINA STEEL CORPORATION (VOL-1)
49	INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL OF No.3 SINTER PLANT FOR CHINA STEEL CORPORATION (VOL-2)
50	INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL OF No.3 SINTER PLANT FOR CHINA STEEL CORPORATION (VOL-3)
51	INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL OF No.3 SINTER PLANT FOR CHINA STEEL CORPORATION (VOL-4)
52	INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL OF No.3 SINTER PLANT FOR CHINA STEEL CORPORATION (VOL-5)
53	INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL OF No.3 SINTER PLANT FOR CHINA STEEL CORPORATION (VOL-6)
54	INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL OF No.3 SINTER PLANT FOR CHINA STEEL CORPORATION (VOL-7)
55	CSC No.3 SINTER PLANT 購入品和文取説 VOL-1
56	CSC No.3 SINTER PLANT 購入品和文取説 VOL-2
57	CSC No.3 SINTER PLANT 購入品和文取説 VOL-3
58	INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL OF EP & MC OF No.3 SINTER PLANT FOR CHINA STEEL CORPORATION VOL-1
59	INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL OF EP & MC OF No.3 SINTER PLANT FOR CHINA STEEL CORPORATION VOL-2
60	INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL OF CONVEYOR OF No.3 SINTER PLANT FOR CHINA STEEL CORPORATION
61	住友金属工業株式会社殿 和歌山製鉄所納 No.4焼結設備改造取扱説明書(1)
62	住友金属工業株式会社殿 和歌山製鉄所納 No.4焼結設備改造取扱説明書(2)

NO.	名称
63	住友金属工業株式会社 和歌山製鉄所 No.4焼結設備改造取扱説明書(3)
64	住友金属工業株式会社 鹿島製鉄所 No.2 焼結難焼結原料対策 二次ミキサー取扱説明書 給鉱装置廻り改造取扱説明書
65	INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL OF THE COOLER FOR No.2 SINTER PLANT FOR CHINA STEEL CORPORATION
66	(原 紙) 焼結PR文献
67	焼結 PR 資料
68	1 新型焼結設備の開発
69	CSC No.3 SP PERFORMANCE TEST RECORD Feb/08/1988 SS5G1000 産設1課
70	焼結プロセスシミュレーション 焼結鉱品質
71	住金(和) 4SP パレット
72	住金(和) 4SP パレット
73	1 住金(和) No.4 焼結改造 パレット関係
74	2 住金(和) No.4 焼結改造 パレット関係
75	住金鹿島 NO.3 SK テストデータ
76	住金鹿島 NO.3 SK クーラテストデータ
77	住金鹿島 NO.3 SK クーラ設計資料
78	住金鹿島 NO.3 SK クーラ設計資料
79	CSC DESIGN STANDARD CTCI REQUISITION
80	転炉図面リスト(1/4)
81	転炉図面リスト(2/4)
82	転炉図面リスト(3/4)
83	転炉図面リスト(4/4)

NO.	名称
84	住金和歌山 No.2CV (転炉) 設計資料 (1/2)
85	住金和歌山 No.2CV (転炉) 設計資料 (2/2)
86	住金和歌山 No.3CV (転炉) 設計資料
87	住金鹿島 No.4CV (転炉) 設計資料
88	住金鹿島 No.4CV (転炉) 非常復帰装置設計資料
89	日本パーカライジング タフトライド&デブリックコート資料
90	8 焼結排熱図面リスト
91	SS5K1000 CSC No.3 SINTER 排熱回収設備 SSAS0300 中国/太原鋼鉄WHRS 図面リスト
92	10 図面明細票
93	SS5K1000 CSC No.3 SINTER 排熱回収設備 CIVIL ARCHITECTURE & STEEL STRUCTURE 計算書
94	CSC No.3 SP WHRS 設計計算書 SS5K1000
95	TECHNICAL SPECIFICATIONS OF ELECTRICITY GENERATING SYSTEM FROM WASTE HEAT RECOVERY OF No.3 SINTER PLANT FOR
96	NEDO/太原鋼鉄(集団)有限公司殿向 焼結クーラー排熱回収設備モデル事業 取扱説明書(第一分冊 本編)
97	NEDO/太原鋼鉄(集団)有限公司殿向 焼結クーラー排熱回収設備モデル事業 取扱説明書(第二分冊 機械電気品関係購入品)
98	NEDO/太原鋼鉄(集団)有限公司殿向 焼結クーラー排熱回収設備モデル事業 取扱説明書(第三分冊)
99	NEDO/太原鋼鉄(集団)有限公司殿向 焼結クーラー排熱回収設備モデル事業 取扱説明書(第四分冊)
100	NEDO/太原鋼鉄(集団)有限公司殿向 焼結クーラー排熱回収設備モデル事業 取扱説明書(第五分冊)
101	NEDO/太原鋼鉄(集団)有限公司殿向 焼結クーラー排熱回収設備モデル事業 取扱説明書(第六分冊)
102	NEDO/太原鋼鉄(集団)有限公司殿向 焼結クーラー排熱回収設備モデル事業 取扱説明書(第八分冊)
103	INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL OF ELECTRICITY GENERATING SYSTEM FROM WASTE HEAT RECOVERY SYSTEM OF No.3 SINTER PLANT FOR CHINA STEEL CORPORATION
104	INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL OF ELECTRICITY GENERATING SYSTEM FROM WASTE HEAT RECOVERY SYSTEM OF No.3 SINTER PLANT FOR CHINA STEEL CORPORATION

NO.	名称
105	INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL OF COOLER WASTE HEAT RECOVERY SYSTEM OF No.4 SINTER PLANT FOR CHINA STEEL CORPORATION Contract No.90W6M-0010
106	OPERATION MANUAL OF ELECTRICITY GENERATING SYSTEM FROM WASTE HEAT RECOVERY SYSTEM OF No.3 SINTER PLANT FOR CHINA STEEL CORPORATION
107	NEDOモデル事業付属協定書
108	NEDOモデル事業取説第1分冊
109	NEDOモデル事業取説第2分冊
110	NEDOモデル事業取説第3分冊
111	NEDOモデル事業取説第4分冊
112	NEDOモデル事業取説第5分冊
113	NEDOモデル事業取説第6分冊
114	NEDOモデル事業取説第7分冊
115	NEDOモデル事業取説第8分冊
116	NEDOモデル事業成果報告書(H8)(1/2)
117	NEDOモデル事業成果報告書(H8)(2/2)
118	NEDOモデル事業成果報告書(H9)
119	排熱回収 設計資料
120	1 CTCL/CSC No.4 SINTER WHRS 設計資料
121	2 CTCL/CSC No.4 SINTER WHRS 設計資料
122	SSAB1100 CTCL/CSC No.4 SINTER WHRS 運転方案資料
123	SSAB1100 CTCL/CSC No.4 SINTER WHRS FAT
124	SSAB1100 CTCL/CSC No.4 SINTER WHRS COMMISSIONING & PERFORMANCE
125	SSAB1100 CTCL/CSC No.4 SINTER WHRS 検査 据付 試運転

NO.	名称
126	SSAL0200 CSC/No.3 SINTER 排熱回収設備 FAT (PERFORMANCE TEST) 1990 06/25~30にて実施
127	SSAL0200 CSC/No.3 SINTER 排熱回収設備 COMMISSIONING 1990 03/26~05/12
128	CTCI 提出図面及資料 '02-1
129	CTCI 提出図面(2)
130	CTCI 提出図面及資料(3)
131	CTCI 提出図面(4)
132	CTCI 提出図面(5)
133	1 SSAB1100 CTCL/CSC No.4 SINTER WHRS パブ日立工業 提出図面&書類
134	2 SSAB1100 CTCL/CSC No.4 SINTER WHRS パブ日立工業 提出図面&書類
135	1 CTCI 返却図面及資料
136	2 CTCI 返却図面及資料
137	焼結排熱回収 設計 基礎資料(実績, 他)
138	焼結排熱回収 設計 基礎資料(リスト)

(3) 圧延関係

NO.	名 称	サイズ	ファイル数
1	G-3 韓国案件、情報	A4	1
2	G-3 台湾・東南アジア案件、情報	A4	1
3	G-3 東南アジア市場調査	A4	1
4	J13 愛知 パーミル	A4	9
5	J14 吾妻 パーミル	A4	5
6	J14 愛知 大型仕上増設	A4	2
7	J23 NK社 REN 1~4	A4	4
8	J30 C社 HJP	A4	6
9	J44 ミーリングカッター見積	A4	8
10	J61 NCR 4V追設	A4	2
11	J63 CSC ピレットミル見積	A4	1
12	J64 君津 ROD MILL A3	A3	4
13	J65 CSC 台湾ピレットミル	A4	8
14	J67 CSC 台湾ピレットミル	A4	2
15	J67 君津 図面一式	A4	1
16	J70 ピレットサンプル	A4	1
17	J71 川鉄水島 線材ミル高速化	A4	2
18	J71 室蘭 パーミル粗STD更新見積	A4	4
19	J72 三菱(室蘭) 4ロールミル見積 A3	A3	1
20	J72 POSCO 2,3線材	A4	1
21	J72 POSCO ピレットミル改造	A4	1
22	J72 POSCO ピレットミルREVAMPING	A4	2
23	J72 東国 POHANGピレットREDUCTION MILL	A4	1
24	J74 KARDEMIR ROD OUTLET	A4	7
25	J75 ICDAS見積 BAR&ROD	A4	4
26	J75 HABAS ROD MILL	A4	1
27	J75 NCR見積(1~3STD)	A4	3
28	J75 海外見積案件	A4	1
29	J77 海外見積案件	A4	1
30	J80 CSS見積	A4	1
31	J81 4ロール見積	A4	1
32	J82 住金(小倉) Hソフティングリバーミル見積	A4	8
33	J86 川鉄(知多) 見積	A4	2
34	J86 大同(星崎) 大型圧延機付帯設備見積	A4	2
35	J86 ミーリングカッター見積	A4	1
36	J86 愛知見積	A4	1
37	J86 大同(知多) 線材粗圧延機	A4	2
38	J87 大同(星崎) LR6	A4	1
39	J87 CSC案件	A4	1
40	J87 TAIWAN BAR MILL	A4	1
41	J87 大同案件	A4	1
42	J87 室蘭見積案件	A4	1
43	J87 山特(姫路) COLD SHEAR	A4	3
44	J88 神鋼(加古川) 線材ミル改造	A4	2
45	J88 山特(姫路) 大型圧延工場合理化	A4	2
46	J88 住金(和) 丸ブールーム圧延	A4	3
47	J88 愛知 IRM見積	A4	1
48	J89 C社 4ロールサイザー製作見積	A4	1
49	J89 マイクロミル	A4	2
50	J90 Lフレームコンパクトミル	A4	2
51	J10 神鋼 7線	A4	9
52	J11 神鋼 7線	A4	6
53	J11 川鉄(知多) 4ロールサイザー	A4	1
54	J12 PN社	A4	8
55	J15 KS社 KSWミル 1~8	A4	8
56	J16 KS社 KSWミル 9~16	A4	8
57	J17 KS社 KSWミル 17~19	A4	3

NO.	名 称	サイズ	ファイル数
58	J17 MB社 CRプロジェクト 25,26	A4	2
59	J17 PN社 ピンチロールレイングヘット 9,10	A4	2
60	J17 南隆 VH-SRM 9	A4	1
61	J18 MB社 CRプロジェクト 17~24	A4	8
62	J19 MB社 CRプロジェクト 1~8	A4	8
63	J20 MB社 CRプロジェクト 9~16	A4	8
64	J22 南隆 VH-SRM 1~6,8,10	A4	8
65	J23 NK社 REN 1~4	A4	4
66	J24 NK社 REN 5~12	A4	8
67	J25 NK社 REN 13~18	A4	6
68	J26 C社 HJP	A4	7
69	J27 C社 HJP	A4	8
70	J28 大同(知多) BR-4M	A4	8
71	J29 C社 HJP	A4	5
72	J29 住金(和) 24"ミールンカッター	A4	1
73	J30 C社 HJP	A4	1
74	J31 住金(和) 24"ミールンカッター	A4	3
75	J31 日鐵建材 6"ミールンカッター	A4	2
76	J31 南隆 VH-SRM	A4	3
77	J45 大同(星崎) LR-6	A4	8
78	J46 片倉鋼管 パイプストレートナ	A4	2
79	J46 川鉄(知多) 鋼管切断機	A4	1
80	J46 BR-4M,V-STD	A4	3
81	J50 POSCO 3WRM	A4	8
82	J51 NKK 走行切断機	A4	4
83	J52 住金(小倉) SRP	A4	6
84	J52 SY社 4ロールミル	A4	2
85	J53 山陽 L/Hリンクパターン評価テスト	A4	1
86	J53 住金(小倉) SRP	A4	3
87	J54 愛知(知多) Lプロ	A4	8
88	J55 愛知(知多) Lプロ	A4	8
89	J56 愛知(知多) Lプロ	A4	7
90	J57 愛知(知多) Lプロ	A4	8
91	J58 愛知(知多) Lプロ	A4	8
92	J59 愛知(知多) Lプロ	A4	8
93	J60 愛知(知多) Lプロ	A4	7
94	J83 NSC(室蘭) 線材ミル納入後	A4	3
95	J83 NSC(君津) 線材ミル納入後	A4	1
96	J83 愛知 線材ミル納入後	A4	1
97	J83 住金(小倉) 線材ミル納入後	A4	1
98	J83 大同(知多) 線材ミル納入後	A4	1
99	J83 川鉄、神鋼、山特 線材ミル納入後	A4	1
100	J84 線材ミル納入後記録	A4	8
101	J85 愛知 ミールンカッター、矯正機納入後	A4	8
102	J90 ミールンカッター納入後	A4	1
103	J90 POSCO NO.3#19Vドライブ破損	A4	1
104	J90 KMB 増速機切替トラブル	A4	1
105	J90 TECHNICAL CONSTRUCTION CUTTING MACHINE	A4	1
106	Y-1 冷却床 技術資料	A4	4
107	Y-2 粗粒化発生防止関係	A4	1
108	Y-2 孔型資料	A4	3
109	Y-2 PASS、圧延温度シミュレーション	A4	1
110	Y-2 CONTROLLED COOLING	A4	2
111	Y-2 CONTROLLED ROLLING	A4	1
112	Y-3 NTM技術資料	A4	4
113	Y-3 ホアリンク技術資料	A4	1
114	Y-3 OIL FILM BEARING技術資料	A4	1
115	Y-3 線材精整、熱処理、GULVAR WIRE	A4	1
116	Y-3 SUS、チタン圧延資料	A4	1

NO.	名 称	サイズ	ファイル数
117	G-1 ダニエル情報	A4	5
118	G-1 POMINI情報	A4	2
119	G-1,G-2 海外メカ情報	A4	1
120	G-2 国内メカ情報	A4	2
121	G-2,G-3 客先情報	A4	9
122	G-4 IRM関連資料	A4	6
123	G-4 IR-ミル 開発資料	A4	1
124	G-4 CCヒレット圧延資料	A4	1
125	J21 棒鋼ミル見積図面集	A3	1
126	J21 NSC君津 線材ミル2期図面集	A3	1
127	J21 POSCO ヒレットミル配管、配線図面集	A4	1
128	J21 KSWミル ロールショップ 治具図面集	A4	1
129	J21 KSミル 半割ケース図面集	A4	1
130	J21 KSWミル前太さ計図面集	A4	1
131	J21 プレゼン用図面集	A4	1
132	J25 圧延マスターWBS	A4	1
133	J25 見積システムマスターWBS	A4	1
134	J48 産設基準(1/2,2/2)	A4	2
135	J48 産設技術資料	A4	1
136	J48 歯車伝動機構設計	A4	1
137	J48 API規格	A4	1
138	J48 UNS対照表	A4	1
139	J48 MORGAN CIM STD	A4	1
140	J48 ローラテーブル設計標準化	A4	1
141	J49 形鋼矯正機資料	A4	1
142	J49 ホットソー設計資料	A4	1
143	J49 ミーリングカッターVE	A4	1
144	J49 ミーリングカッター設計資料	A4	1
145	J49 ミーリングカッタープレゼン資料	A4	1
146	J49 ミーリングカッターA4製作図	A4	2
147	J49 超鋼鋸刃による切断テスト報告書	A4	1
148	J51 ハイP矯正機設計資料	A4	2
149	J51 油井用鋼管ハンドブック	A4	1
150	J51 形鋼矯正機納入実績	A4	1
151	J51 矯正機見積図面集	A4	1
152	J53 線材ミスト冷却資料	A4	1
153	J53 NTミル資料	A4	2
154	J53 KSミル改善検討	A4	1
155	J61 4ロールミル A3	A4	3
156	J61 片持スタンド A3	A3	1
157	J62 BAR MILL資料 A3	A3	1
158	J62 線材ミル資料 A3	A3	1
159	J62 BAR&WIRE ROD MILL A3	A3	1
160	J62 孔型各種資料 A3	A3	1
161	J62 MILL POWER算出 A3	A3	1
162	J62 MERCHANT MILL	A4	1
163	J62 孔型資料	A4	1
164	J63 線材ミル見積図集	A4	1
165	J63 水冷帯検討	A4	1
166	J64 サイジングミル(BAR&ROD) A3	A3	1
167	J68 メカ資料(#1~#8)	A4	8
168	J69 RER&COMPACT MILL	A4	2
169	J69 パススケジュール 計算シート モータパワー計算	A4	1
170	J69 棒鋼4RM資料	A4	3
171	J69 DIRECT ROLLING	A4	1
172	J70 メカ資料(#11~#13,#14)	A4	4
173	J70 シフティングリバーミル PATENT調査	A4	1
174	J71 メカ資料(#9,#10)	A4	2
175	J73 SES移管機種 #1~#7	A4	7

NO.	名 称	サイズ	ファイル数
176	J74 3MVEコストダウン	A4	1
177	J76 3ロール資料	A4	1
178	J78 モルガン資料	A4	1
179	J79 設計資料	A4	1
180	J89 高速シャー導入調査	A4	2
181	J89 ビレット圧延断面サンプル	A4	1
182	J90 チェックリスト	A4	1
183	J91 L/H資料	A4	2
184	J91 タンデム鋼管切断装置試運転記録	A4	1
185	J46 モルガンシンポジウム	A4	3
186	J47 モルガンシンポジウム	A4	6
187	J91 文献	A4	1
188	J1 パイプストレートナ	A4	2
189	J1 形鋼ストレートナ	A4	1
190	J1 パイプ C社 HJP	A4	1
191	J1 NKK タンデムM/C	A4	1
192	J1 NKK ミーリングカッター	A4	1
193	J2 ビレットミル I, II	A4	2
194	J2 大同 BR-4M	A4	1
195	J2 大同 LR-6	A4	1
196	J2 大同 BR-4S	A4	1
197	J2 中山、ムロラン ビレットミル	A4	1
198	J2 愛知 Lプロ	A4	1
199	J2 ビレット(各種)	A4	1
200	J2 川鉄 ミーリングカッター	A4	1
201	J2 住金 マイクロミル	A4	1
202	J3 POSCO NO.3WRM	A4	10
203	J4 トースチール 線材	A4	1
204	J4 棒 ストレートナ	A4	1
205	J4 シャー	A4	1
206	J4 BHP	A4	2
207	J4 参考図	A4	1
208	J4 住金(小倉)	A4	1
209	J4 水島 コンパクトミル	A4	1
210	J4 ASW 線材	A4	1
211	J4 各社 線材	A4	1
212	J4 DBM 線材	A4	1
213	J5 小倉 1期	A4	1
214	J5 CSC	A4	1
215	J5 圧延機	A4	1
216	J5 室蘭 線材	A4	1
217	J5 加古川 2期	A4	1
218	J5 小倉 2期	A4	1
219	J5 ASW 粗ロール	A4	1
220	J5 小倉 Ⅲ期ホーリング	A4	1
221	J5 釜石 1,2コース	A4	1
222	J5 加古川、神戸	A4	1
223	J6 釜石、住友電工	A4	1
224	J6 君津 1期	A4	1
225	J6 参考図リスト	A4	1
226	J6 小倉 Ⅱ	A4	1
227	J6 君津 Ⅱ	A4	1
228	J6 小倉 Ⅰ(棒)	A4	1
229	J6 加古川 1期	A4	1
230	J6 合鉄(大阪)	A4	1
231	J6 大同(知多) 線材	A4	1
232	J7 アスマ(仙台) 線材	A4	3
233	J7 君津	A4	1
234	J7 NSC(光)	A4	2

NO.	名 称		サイズ	ファイル数
235	J7	川鉄(水島)	A4	2
236	J7	DBM 予備品	A4	1
237	J7	NTミル予備品	A4	1
238	J8	中山製鋼	A4	2
239	J8	小倉 SRP	A4	2
240	J8	神鋼 7線	A4	1
241	J8	共英(名古屋)	A4	1
242	J8	山陽 L/H	A4	1
243	J8	ASW	A4	1
244	J8	合鉄 予備品	A4	1
245	J8	線材4ロール	A4	1
246	J8	棒鋼4ロール	A4	1
247	J32	C社 HJP	A4	4
248	J32	大同(知多) 仕上ミルパイプライン	A4	1
249	J32	POSCO BILLET MILL	A4	1
250	J32	ステルモア マニュアル(KOBE7)	A4	1
251	J32	POSCO NO.3WRM	A4	2
252	J33	大同特殊鋼 マニュアル	A4	1
253	J33	住金(小倉) コイル設備	A4	2
254	J33	トースチール ステルモア改造	A4	1
255	J33	大同(知多) 太丸巻取	A4	1
256	J33	KSC(水島) コンパミル	A4	2
257	J33	パクノーテン NTミル	A4	2
258	J34	南隆 VH-SRM	A4	1
259	J34	神鋼(加古川) コイル形状改善	A4	1
260	J34	山陽 4ロールミル	A4	2
261	J34	合鉄(大阪) 水冷BOX	A4	1
262	J34	BHP マニュアル	A4	1
263	J34	KSC(水島) KSWミル	A4	1
264	J34	神鋼7線リフレッシュ	A4	1
265	J35	大同(星崎) 平角仕上圧延機	A4	1
266	J35	CSC ROD OUTLET	A4	3
267	J35	中山 BDミル	A4	1
268	J35	NSC(室蘭) 圧延設備	A4	1
269	J35	NSC(室蘭) NCR4V追設	A4	1
270	J35	NSC(釜石) 線材圧延設備	A4	1
271	J35	CSC パイプ加熱炉	A4	1
272	J36	山陽 レインゲット更新	A4	1
273	J36	トースチール(仙台) 線材ミルリフレッシュ	A4	2
274	J36	NSC(室蘭) コイル移載機	A4	1
275	J36	NSC(室蘭) コイル集束装置	A4	1
276	J36	トースチール(仙台) NO.1レベータ更新	A4	1
277	J36	鍋倉 スーパーマイクロミル	A4	1
278	J36	合鉄(大阪) コイル巻き姿改善	A4	1
279	J36	NSC(室蘭) 圧延仕上設備	A4	1
280	J37	住金(小倉) SRP	A4	2
281	J37	NK社 REN溶接機	A4	1
282	J37	KMB2 2コースミニブロックミル	A4	1
283	J37	住金(総研) 超小型スーパーマイクロミル	A4	1
284	J37	川鉄(水島) KSミル	A4	1
285	J37	NK社 REN	A4	1
286	J37	大同(星崎) レインゲット	A4	1
287	J37	住金(研開) スーパーマイクロミル	A4	1
288	J38	NSC(君津) 冷却床取込装置	A4	1
289	J38	NSC(君津) 鍛接管用ローラ矯正機	A4	1
290	J38	NSC(八幡) シームレスパイプ矯正設備	A4	1
291	J38	川鉄(知多) 7"パイプ矯正機	A4	1
292	J38	NSC 16"パイプ矯正機	A4	1
293	J38	住金(鋼管) 10"パイプストレートナ	A4	1

NO.	名 称		サイズ	ファイル数
294	J38	NKK(京浜) 5 1/2"パイプ矯正設備	A4	1
295	J38	中山(船町) 形鋼矯正機	A4	1
296	J38	大同(知多) 分塊工場仕上圧延設備	A4	2
297	J38	愛知(知多) 刻印機英文(大蔵エンジ)	A4	1
298	J38	NSC(八幡) 16"パイプ矯正設備	A4	1
299	J39	NSC(八幡) 16"パイプ矯正機	A4	2
300	J39	合鉄(大阪) 650mm形鋼矯正機	A4	1
301	J39	原田鋼管 φ230パイプストレートナ	A4	1
302	J39	NSC(八幡) Vロー矯正機	A4	1
303	J39	住金(鹿島) FKパイプストレートナ	A4	2
304	J39	NSC(名) カットオフ設備	A4	1
305	J40	島津 寸法測定装置	A4	7
306	J40	愛知(知多) L7ロ	A4	1
307	J40	大同(星崎) LR-6	A4	1
308	J40	三井/ELPHIAC ヒレット材加熱機	A4	1
309	J40	愛知 線材圧延設備	A4	1
310	J40	大同(星崎) 仕上圧延設備	A4	1
311	J40	SMP CUTTING MACHINE	A4	2
312	J41	愛知(知多) L7ロ	A4	7
313	J41	大同(知多) 精整設備	A4	2
314	J42	川鉄(知多) 管端切断装置	A4	1
315	J42	川鉄(知多) 中間切断装置	A4	1
316	J42	住金(鹿島) ロータリホットソー	A4	1
317	J42	NSC(名) 16"ミーリングカッター	A4	1
318	J42	川鉄(知多) ミーリングカッター	A4	1
319	J42	日鐵建材(広畑) ミーリングカッター	A4	1
320	J42	NKK(京浜) タンデム鋼管切断装置	A4	1
321	J42	L社 アングル搬送設備及びロータリホットソー	A4	1
322	J43	NKK(京浜) 24"ミーリングカッター	A4	2
323	J43	住金(和) 24"ミーリングカッター	A4	1
324	J43	韓国鋼管 24"ミーリングカッター	A4	2
325	J43	日鐵建材 6"ミーリングカッター	A4	1
326	J43	P社(天龍川) 450角ERWミーリングソー	A4	1
327	J90	NSC(光) ステルモアマニュアル	A4	1
328	J90	大同 ステルモアマニュアル	A4	1
329	J90	愛知(知多) 大型圧延精整シャー取説	A4	1

(4)プロセス関係

NO.	名称			A4 ファイル数	A3 ファイル数	備考
1	SSKS1100	住金/鹿島	AKミルエンドレベラー	9		
2	SS3L2000	日新周南	No.2 TLL	1		
3	SSK31100	川鉄/水島	コールドレベラー	1		
4	SSK31100	川鉄/水島	コールドレベラー		1	
5	SSJW0300	Z社	ELライン	2		
6	SS3Q3000	淀鋼(呉)	CPL	1		
7	SSKB1200	POSCO/浦項	TLU for No.2 CAL	6		
8	SS3B1000	SYSCO	CPL	13		
9	SS3B1000	SYSCO	CPL		3	
10	SSKW0600	NKK/福山	OLACLレベラ	3		
11	SSKZ0800	A社	No.2 TLL	4		
12	SSKV2000	日新/周南	ローラーレベラー	1		
13	<欠番>					
14	<欠番>					
15	設計データシート			10		
16	操業実績他			10		工事番号がSで始まる工事にかかる資料のみ
17	プレゼン資料			10		
18	SSJY0100	NSC君津	C-HPL(プッシュプル)取説	1		
19	SS3Q3000	淀鋼(呉)	酸洗設備興新取説	1		
20	SS3B1000	SYSCO	CPL取説	1		
21	SSJP0700	住金/カシマ	No.3CPL用サイドトリマ改造取説	1		
22	SSJZ0100	古河/福井	誘導加熱装置取説	1		
23	SSKJ0400	POSCO	No.2 PM用Φ280HL	1		
24	SSK40100	川鉄/千葉	HL取説	1		
25	SSKV1900	神鋼/加古川	強力熱処理レベラー取説	1		
26	SSKB1100	POSCO	No.1 PM用HL取説	2		
27	SSKS1100	住金/鹿島	AKミルエンドレベラー取説	1		
28	SSKW0600	日本鋼管/福山	OLACLレベラー取説	1		

NO.	名称			A4 ファイル数	A3 ファイル数	備考
29	SSKY0900	ヤマハメタニクス (磐田)	TLL取説	1		
30	SSKH0900	住軽金/名古屋	L81 TLL取説	1		
31	SSKZ0800	A社(古河/日光)	No.2 TLL取説	1		
32	SSKZ0200	U社U工場	TLL取説	1		
33	SSKW1800	日本金属/相模原	TLL取説	1		
34	SS3V2000	CSAC	TLL(TL4)取説	1		
35	SS3Z2000	CHIA FAR	1100W SKL取説	1		
36	SSKW0300	CHIA FAR	650W SKL取説	1		
37	SSKW0800	CHIA FAR	650W TLL取説	1		
38	SSKY1000	唐栄鉄鋼	スケールブレーカー取説	1		
39	SS3W1000	長銘	TLL取説	1		
40	SSKA0600	ユニオンスチール	No.4 CCL用TL取説	1		
41	NAS	#3APL用シェーブメーター取説		1		
42	SS3Z3000	YUSCO	No.2 SK取説	1		
43	SSKW2100	アセリノックス	No.3 BAL用SK&TL取説	1		
44	SSKW2400	アセリノックス	No.3 APL用TL取説	1		
45	SS3Y2000	NAS	No.2 SK取説	1		
46	SSKA0900	ユニオンスチール	No.4 CGL用SK取説	1		
47	SSKA0700	住軽金/研究開発センター	急速加熱装置(Ⅱ期)取説	1		
48	S6J20000	三菱AL/富士製作所	ELライン取説	1		
49	SSJA0600	大洋製鋼/船橋	No.1 PCL改造取説	1		
50	SS3Y1000	大洋製鋼/船橋	No.3 PCLリフレッシュ取説	1		
51	SSJY0400	大洋製鋼/船橋	STL用誘導加熱装置取説	1		
52	SSJY0200	スカイアルミ	No.1 CAL改造取説	1		
53	SSJY0300	住金/鹿島	No.1 CPL用チョッパー取説	1		
54	SSKA0100	太平工業	No.2 CPL用TLU取説	1		
55	CPL競争メーカー資料			2		
56	SS3P2000	CSI	AS SOLD SPECIFICATION 62" CPL	1		
57	CPL技術資料			9		
58	CPL購入品資料			2		
59	<欠番>					

NO.	名称	A4 ファイル数	A3 ファイル数	備考
60	TL PR資料	2		表紙に「住友重機械」等のSHIの表示が入っている資料のみ
61	チャタマーク	1		
62	TURBULENT SHALLOW TYPE	1		
63	SSKB1200 POSCO テンションレベラー取説/No.2 CAL	1		
64	SSKZ0400 AST スキンパス取説/No.2 BAL	2		
65	CCL技術資料	11		
66	厚板レベラー技術資料 コンペチター	3		頁の右上に「JP STEEL PLANTECH CO.」との印が押されていないもののみ
67	厚板レベラー技術資料 文献	19		頁の右上に「JP STEEL PLANTECH CO.」との印が押されていないもののみ
68	<欠番>			
69	ドラムシャー設計資料	1		
70	スキンパス技術資料	16		
71	SMS	2		
72	管理連絡	2		
73	技術連絡	1		
74	AS基準	5		
75	SS基準	2		
76	備付図	1		
77	MDS TURBULENT 資料	1		
78	CPL資料 文献	2		
79	Push-pull pickler	2		
80	高速酸洗ラインの開発	2		
81	酸洗プレゼン資料	3		
82	酸洗時間判定テスト	1		
83	酸洗資料	1		
84	CPL用圧延機	1		
85	CPL購入品 ARP	1		
86	CPL PR資料		1	
87	CPLタンク 他社図面		1	

NO.	名称	A4 ファイル数	A3 ファイル数	備考
88	PKL技術資料		2	
89	CSI 62" CPL 計算書	1		
90	酸洗設備 酸焼防止対策資料	1		
91	S6J40100 酸洗テスト	1		
92	S6J50100 高速酸洗設備開発	1		
93	ヘリカルターン テスト&特許	1		
94	CPL技術資料	1		
95	SS3Z2000 DH社 1100W SUS-SKP	7		
96	SSKZ0400 AST No.2BAL用MILL&TL	7		
97	SSJY0100 NSC君津 C-HPL	16		
98	SSKR0200 POSCO 熱処理レベラー	1		
99	SS3Y1000 大洋船橋 No.3PCLリフレッシュ	2		
100	SSKS0600 NSC八幡 No.3EGL用TL	1		
101	SS3V2000 CSAC AL-TLL	1		
102	SSKS1200 NKK福山 No.2TFS用TLU	1		
103	SSKZ0800 A社 No.2TLL取説	1		
104	川鉄千葉 HOT-SKP	2		
105	SSKB1100 POSCO No.1PL用HL	18		
106	SSKV1900 神鋼加古川 冷温間レベラー	6		
107	SSKZ0300 中外炉/SYSCO No.2CCL用TL	2		
108	SSKA1300 NSC大分 RL取説	1		
109	SSJL0200 KSL真岡 2CCL取説	1		
110	32 サイドトリマー計算書	3		
111	61 テンションレベラー計算書	3		
112	62 SD駆動部計算書	3		
113	62 SD駆動部見解書	1		
114	63 薄板ローラーレベラー計算書	1		
115	64 厚板レベラー計算書	5		
116	69 スリッター計算書	1		
117	79 スキンパスミル計算書	6		

(5) 制御関係

NO	名称
1	完成製作明細表 CCM1 【原告注:製番と納入先が記載されているもの】
2	完成製作明細表 CCM2 【原告注:製番と納入先が記載されているもの】
3	完成製作明細表 CCM3 【原告注:製番と納入先が記載されているもの】
4	完成製作明細表 CCM4 【原告注:製番と納入先が記載されているもの】
5	完成製作明細表 CCM6 【原告注:製番と納入先が記載されているもの】
6	完成製作明細表 CCM7 【原告注:製番と納入先が記載されているもの】
7	完成製作明細表 CCM8 【原告注:製番と納入先が記載されているもの】
8	完成製作明細表 CCM9 【原告注:製番と納入先が記載されているもの】
9	完成製作明細表 CCM10 【原告注:製番と納入先が記載されているもの】
10	完成製作明細表 CCM11 【原告注:製番と納入先が記載されているもの】
11	完成製作明細表 CCM 【原告注:製番と納入先が記載されているもの】
12	図面リスト 計装関係
13	完成製作明細表 SSA~SSZ.12 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
14	完成製作明細表 SSA~SSZ.14 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
15	完成製作明細表 SSA~SSZ.16 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
16	完成製作明細表 SSA~SSZ.17 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
17	完成製作明細表 SSA~SSZ.18 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
18	完成製作明細表 SSA~SSZ.19 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
19	完成製作明細表 SSA~SSZ.20 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
20	完成製作明細表 SSA~SSZ.21 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
21	完成製作明細表 SSA~SSZ.22 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
22	完成製作明細表 SSA~SSZ.23 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
23	完成製作明細表 SSA~SSZ.24 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
24	完成製作明細表 SSA~SSZ.25 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
25	完成製作明細表 SSA~SSZ.27 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
26	完成製作明細表 SSA~SSZ.28 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
27	完成製作明細表 SSA~SSZ.29 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
28	完成製作明細表 SSA~SSZ.31 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
29	完成製作明細表 SSA~SSZ.32 【原告注:アルファベット1文字と受注年度が記載されているもの】
30	中厚スラブ連続鑄造設備 未凝固圧下技術資料書 特許資料1 住友金属工業(株)
31	中厚スラブ連続鑄造設備 未凝固圧下技術資料書 特許資料2 住友金属工業(株)
32	中厚スラブCCM資料
33	川崎製鉄株式会社 千葉研究所 試験用連続鑄造機改造 取扱説明書 1999年6月 住友重機械工業株式会社
34	KARDEMIR BT・BL・BB-CCM PLC 受電電工
35	SSIW4000 KARDEMIR/TURKEY 現地対応文書 試運転後文書 予備品見積
36	KARDEMIR/トルコ YHQ資料(2)
37	SSIW4000 KARDEMIR/TURKEY 現地対応 試運転後(2)
38	SSIW4800 KARDEMIR/TURKEY BT・BL・BB-CCM 計装関係 RI
39	KARDEMIR/TURKEY BT・BL・BB-CCM 客先連絡
40	SSIW4800 KARDEMIR/TURKEY BT・BL・BB-CCM 計装関係 一般資料他
41	KARDEMIR BT・BL・BB-CCM 打合記録 客先用
42	KARDEMIR BT・BL・BB-CCM SLIP RING UPS センサー
43	KARDEMIR 計装/盤図面
44	OPERATION AND MAINTENANCE MANUAL FOR ELECTRICAL EQUIPMENT FOR ONE THREE-STARND BLOOM CONTINUOUS CASTING MACHINE FOR KARABUK DEMIR CEUKSANAYI VE TICARITA A.S. M81176 Vol. 3/7
45	OPERATION AND MAINTENANCE MANUAL FOR ELECTRICAL EQUIPMENT FOR ONE THREE-STARND BLOOM CONTINUOUS CASTING MACHINE FOR KARABUK DEMIR CEUKSANAYI VE TICARITA A.S. M81176 Vol. 1/7
46	KARDEMIR 現地記録
47	KARDEMIR インバータ
48	NORTH STAR BHP STEEL LTD. Document set for Mold Level Control Sysytem with New Integrated Technology
49	NSBHP 中厚CCM M/Dレベル変動関連
50	NSBHP 湯面変動 社内他 IHI
51	技術ファイルレコン技術資料 産設制御設計課 1996年4月~
52	NSS/BHP 中厚スラブCCM方案
53	中厚レコン 未凝固 次世代
54	EMBR.EMS 資料
55	開発・資料 EMS.EMBR.他
56	磁場解析
57	POSCO殷納 No.3 CCM Software Description
58	POSCO No.3 SLAB CASTE LEVEL 1 HMI SYSTEM SPECIFICATION
59	POSCO No.3 CC 現地資料 大内
60	ミリングカッター 資料ファイル 産制御 松井

NO	名称
61	W2201.8 大形ミル 01 線材ライン
62	S6W10180 BASP開発 当社/開発 シス開本/制御課 '91-4~
63	見積対応控 SSM予備、他
64	SS1V1000/S SSM/タイ 中厚スラブCCM SMI関係 SHI-SMI
65	SSM/タイ H/R後 1. レベコン 2. BO予知
66	SSM/中厚(G-SYEEL) 既設CC 盤関係図面
67	G-Steel(旧SSM) 中厚CC L1図面
68	CUSTOMER : SIAM STRIP MILL PUBLIC CO.,LTD CCM LTVEL II COMPUTER SYSTEM DETAILED FUNCTION DESCRIPTION
	TRAINING MANUAL (1/2)
69	CUSTOMER : SIAM STRIP MILL PUBLIC CO.,LTD CCM LTVEL II COMPUTER SYSTEM SOFTWARE SPECIFICATION
	MAINTENQANCE MANUAL OEMIX MANUAL TEST SHEET Y2K GUIDELINE
70	SINGLE LINE DAIAGRAM Application : TWO DUAL STRAND SLAB CONTINUOS CASTING FACILITY
71	CSC/SLAB CCM ELECTRICAL(抜粋) MOTOR LIST Application : TWO DUAL STRAND SLAB CONTINUOS CASTING FACILITY
72	SS1G1860 SS1G2860 CSC CC SLAB CCM計算機 関連資料 2/
73	SS1G1860 SS1G2860 CSC CC 計算機 住金からの資料 J&L機能仕様 鹿島機能仕様
74	OPERATION AND SERVICE MANUALS OF TWO DUAL-STRANDS SLAB CONTINUOUS CASTING FACILITIES FOR CHINA STEEL CORPORATION CSC JOB No.74CVG-3013 CSC SPEC No. CSC-C4410 SHI JOB No.SS1G1000 Volume VI.1.2.3 COMPUTER SYSTEM CASTING MACHINES 1987
75	OPERATION AND SERVICE MANUALS OF TWO DUAL-STRANDS SLAB CONTINUOUS CASTING FACILITIES FOR CHINA STEEL CORPORATION CSC JOB No.74CVG-3013 CSC SPEC No. CSC-C4410 SHI JOB No.SS1G1000 Volume VI.4.5.6 COMPUTER SYSTEM CASTING MACHINES 1987
76	日立造船株式会社 股 中部鋼鉄株式会社 股 スラブ連铸設備用 モールド振動装置 取扱説明書(電気関係) 第2分冊
77	日立造船株式会社 股 中部鋼鉄株式会社 股 スラブ連铸設備用 モールド振動装置 取扱説明書(電気関係) 第3分冊
78	COUSTOMER : HANBO STEEL Co. LTD CONTINUOUS SLAB CASTING MACHINE PROGRAM LIST
79	SS1M1000 BB/BL3STRCCM 電気品リスト 機械動作説明図 単線結線図 制御方案書 インターフェースリスト
80	SS1L5800 川鉄/大和 E工事(BT) 仕様書 電気品リスト 制御方案書 操作盤外形図
81	住友金属工業株式会社 鹿島製鉄製鋼総合効率化 2CCリフレッシュ計装設備取扱説明書 決定図 2000年3月 住友重機械工業株式会社 横河電機株式会社
82	住友金属工業株式会社 鹿島製鉄製鋼総合効率化 2CCリフレッシュ計装設備 完成図(ドキュメント関係) 住友重機械工業株式会社 横河電機株式会社
83	住友金属工業株式会社 鹿島製鉄所 股 製鋼総合効率化 33CC 電気品 取扱説明書 (単体機器外形図集)
84	住友金属工業株式会社 鹿島製鉄所 股 製鋼総合効率化 33CC 電気品 取扱説明書 (単体機器)
85	住友金属工業株式会社 鹿島製鉄所 股 製鋼総合効率化 33CC 電気品 取扱説明書 (現場機器及び可変速装置)
86	住友金属工業株式会社 鹿島製鉄所 股 製鋼総合効率化 33CC タンディッシュプラズマ加熱装置 仕様書
87	住友金属工業株式会社 鹿島製鉄所 股 製鋼総合効率化 2CCリフレッシュ 計装品取扱説明書(単体機器&外形図集)
88	E 電気品設計基準書 平成4年7月1日 住友金属工業株式会社
89	E3 図面集 センサ 盤外形図 Tr/UPS HMI
90	E2 SDCC 保存データ
91	幅替テスト
92	住金・カシマ 2CC SDCC
93	E2 SEG 圧下
94	E2 OSC
95	住金・カシマ E2 CCM 方案 電気品リスト
96	SS1W2000 整理番号:1 製作ファイル E2 SEG大圧下 E-Pro
97	住友金属工業株式会社 鹿島製鉄所 股 納入 製鋼総合効率化 2CCリフレッシュ 計装設備 完成図(ドキュメント関係)
98	住友金属工業株式会社 鹿島製鉄所 股 向 製鋼総合効率化 2CCリフレッシュ 計装設備取扱説明書(決定図) 2000年3月
99	SS1W3000 住金/鹿島 33cc 図面集1
100	SS1W3000 住金/鹿島 33cc 図面集2
101	SSCB5100 住金/鹿島 (E2) SD-SEG改造
102	川崎製鉄株式会社 千葉研究所 股 試験用連続铸造機 改造 取扱説明書 1999年6月
103	M/Dレベル計 カタログ&資料 NSBHP湯面変動 住金関連
104	EMS EMBR カタログ 特許
105	CSC SINTER PLANT
106	SS2Q1000 24" ERW KSP '93.6~
107	SSGW0200 British Steel Pipe Cutter 図面集
108	SS2R1000 愛知製鋼 Lプロジェクト プラント機能仕様書
109	SS2R1000 愛知製鋼 Lプロジェクト 富士電機図面
110	ASJB2200 大洋製鋼/船橋 MPPライン用VFX 製番文書No. 1
111	ASJB2200 大洋製鋼/船橋 MPPライン用VFX 製番文書No. 2
112	ASJB2200 大洋製鋼/船橋 VFX・LFX改造 改造仕様ファイル
113	99-TSE0020 CSC BT-MILL更新 見積ファイル No.1
114	(00-E No.1) '00年度 見積ファイル
115	(01-E No.1) '01年度 見積ファイル
116	(01-F No.1) '01年度 見積ファイル
117	(01-G No.1) '01年度 見積ファイル
118	SS3Y2000 NAS スキンバスマル 製番ファイル No.1
119	SS3Y2000 NAS スキンバスマル 製番ファイル No.2
120	SS3Y2000 NAS スキンバスマル 製番ファイル No.3

NO	名称			
121	SS3Y2000	NAS	スキンパスミル	製番ファイル No.4
122	SS3Y2000	NAS	スキンパスミル	製番ファイル No.5
123	SS3Y2000	NAS	スキンパスミル	製番ファイル No.6
124	SS3Y2000	NAS	スキンパスミル	製番ファイル No.7
125	SS3Y2000	NAS	スキンパスミル	製番ファイル No.8
126	SS3Y2000	NAS	スキンパスミル	製番ファイル No.9
127	SS3Y2000	NAS	スキンパスミル	製番ファイル No.10
128	SS3Y2000	NAS	スキンパスミル	製番ファイル No.11
129	SS3Y2000	NAS	スキンパスミル	LEVEL 1 SYSTEM FINAL Document No.1
130	SS3Y2000	NAS	スキンパスミル	LEVEL 1 SYSTEM FINAL Document No.2
131	SS3Y2000	NAS	スキンパスミル	LEVEL 2 Computer System FINAL Document No.1
132	SS3Y2000	NAS	スキンパスミル	LEVEL 2 Computer System FINAL Document No.2
133	SS3Y2000	NAS	スキンパスミル	SHI PORTION FINAL DOCUMENT
134	SS3Y2000	NAS	スキンパスミル	OPERATION MAINTENANCE MANUAL No.1
135	SS3Y2000	NAS	スキンパスミル	東芝GE 展開接続図(1/2)
136	SS3Y2000	NAS	スキンパスミル	東芝GE 展開接続図(2/2)
137	SS2P1000	南隆/台湾	V-H SRM	PLANT機能仕様書
138	01-TSK0030-01	新日鉄/君津	コールドレバー設備	契約仕様書(機械&電気)
139	00-TSK0014-01	新日鉄/名古屋	インラインコールドレバー設備	契約仕様書(機械&電気)
140	SSKS1100	住金/鹿島	AKミルエントレバー	電気関係取扱説明書1
141	SSKW0600	日本鋼管/福山	OLACレバー	制御関係取扱説明書 Vol.1
142	SSF0100	合同製鉄/姫路	ホトソー更新	制御装置関係 取扱説明書
143	SS2Z1000	川崎製鉄/知多	ロールハウジング交換装置	制御装置関係 完成図書/取扱説明書
144	SSJZ0200	住友軽金属/研究開発センター	急速加熱装置	電気品取扱説明書
145	00-TSK0036-02	POSCO/Kwangyang	No.3 Hot Strip Mill	Proposal Specification
146	SSEY0800	大同特殊鋼/星崎	FTプロジェクト	製番ファイル
147	P5K050	スカイアルミ/深谷	No.3デシジョンレベリングライン	完成図
148	SSFY0200	新日鉄君津	冷却床取込装置	納入後フォロー資料
149	VFX文献			
150	VFX特許			
151	SSKM0700	川崎製鉄/水島	ホト#1SK	現地試運転記録書
152	S6J10400	技109	テスト結果①	
153	SSEA0300	NK社	RENプロジェクト	FINAL DRAWING
154	SSKW1880	日金工/相模原	SUS-TLL	製作ファイル 日金-1
155	SSKW1880	日金工/相模原	SUS-TLL	製作ファイル 日金-2
156	SSKW1880	日金工/相模原	SUS-TLL	製作ファイル 日金-3
157	SSKW1880	日金工/相模原	SUS-TLL	製作ファイル 日金-4
158	SSKW1880	日金工/相模原	SUS-TLL	電気品完成図書(2/3)
159	SS2R2000	共英/名古屋	線材圧延設備	電気品機能仕様書
160	大洋製鋼/船橋	No.1 PCL	運転方案書	
161	大同特殊鋼/星崎	V-H SRM	運転方案書 参考資料(2/2)	
162	JE2900	NAS	SPM&TL	設計資料(発注控)
163	SSJW0300	Z社	ELライン	最終図面
164	NKK/京浜	LFX	製作ファイル	
165	LFX/VFX	LFX/VFX	見積ファイル	
166	ASJB2280	LFX用高周波誘導加熱装置	取扱説明書(電気興業株式会社)	
167	SSJW0200	三菱樹脂/長浜工場	ロールーター設備	製作ファイル 1
168	SSJW0200	三菱樹脂/長浜工場	ロールーター設備	製作ファイル 2
169	SSJW0200	三菱樹脂/長浜工場	ロールーター設備	製作ファイル 3
170	SSJW0200	三菱樹脂/長浜工場	ロールーター設備	製作ファイル 4
171	SSJW0200	三菱樹脂/長浜工場	ロールーター設備	製作ファイル 5
172	SSKW0300	CHIA FAR INDUSTRY	SKIN PASS MILL LINE	INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL
173	SSKW0300	CHIA FAR INDUSTRY	SKIN PASS MILL LINE	現地連絡ファイル
174	SSKW0300	CHIA FAR INDUSTRY	SKIN PASS MILL LINE	EQUIPMENT MANUAL VOL.1
175	SSKW0300	CHIA FAR INDUSTRY	SKIN PASS MILL LINE	EQUIPMENT MANUAL VOL.2
176	SSKW0300	CHIA FAR INDUSTRY	SKIN PASS MILL LINE	INSTRUCTION AND MAINTENANCE MANUAL VOL.1/2
177	SSKW0300	CHIA FAR INDUSTRY	TLL/SPM	現地対応ファイル('99年対応用)
178	99-TSK0073	POSCO/浦項	Add.TLU No.2 CPL	見積ファイル
179	00-TSK0038	POSCO/光陽	SPM&TLU FOR No.3 POL	見積ファイル
180	SSAW0580	住友金属/鹿島	コークス炉溶射装置	見積ファイル

(6)製造関係

NO	名称	ファイル数
1	製造計画書 1課	4
2	製造計画書 2課	3
3	製造計画書 3課	2
4	製造計画書 その他	2
5	製造計画書 CG	2
6	製造計画書 RG	1
7	製造計画書 LG	1
8	塗装仕様書 CG	4
9	塗装仕様書 RG	1
10	塗装仕様書 LG	2
11	塗装防錆仕様書 1課	1
12	塗装防錆仕様書 2課	1
13	塗装防錆仕様書 3課	2
14	油脂リスト RG	1
15	油脂リスト LG	1
16	解体要領書 CG	3
17	解体要領書 RG	3
18	解体要領書 LG	3
19	解体要領書 設1、設2、設3、設4	4
20	基準内規 【原告注:SSRで始まる内規番号が記載されているもの】	9
21	客先提出記録 【原告注:SSで始まる製番が記載されているもの】	31

以上

製鉄プラント合弁事業対象製品

2004年3月26日

JSP合弁事業製品 (製鉄プラント商品)		JFEエンジニア				O・対象製品		ライセンス元		備考
		JFEエンジニア	SHI	Hitz	KHI					
1. 製鉄分野										付記) △印 合弁事業ではないが、合弁当事者 (母体)の承諾を得て、JSPが行って いる事業は、△印を付す。
DIOS(直接溶融還元)		○						鉄連		
固体還元設備(IC)										
高炉(BF)		○						Paul Wurth		
PCI(微粉炭吹込装置)		○								
廃プラスチック吹込設備		○								
熱風炉		○								
コークス炉		○								
CDQ(コークス乾式消化設備)		○								
COG・排ガス処理設備(脱硫・脱硝)		△								
メルツ式壁型石灰焼成炉		○	○					メルツ	JFEP&Sへサブライセンス	
焼結設備			○							
焼結廃熱回収設備			○							
コークス炉壁溶射装置			○							
ペレタイジング設備				○				LURGI	LURGI(現在、業務提携のみ)	
焼結設備		△								
焼結排ガス設備										
高炉ガス乾式集塵装置(BDC)				○				LURGI-BISCHOFF		
高炉ガス湿式集塵設備					○					
2. 製鋼分野										
電気炉(DC/AC)		○						SMS(IEIMAN,DOCのみ)		
ECOARC(エーアーク)		○								
溶銑予備処理設備(KR)										
転炉(BOF) 米1:NK-CBIはJFEエンジニア								米1		
転炉排ガス処理設備(OG)								NSC		
二次精錬設備(LF)		○								
二次精錬設備(RH)		○								
電気炉製鋼ガス処理設備		○								
電気炉用集塵機		○								
トビードカー、溶銑炉、貯鉄炉										
ダスト処理設備								KSC		
水平連続鑄造機(HCC)		○						NSC		
連続鑄造設備										
・ピレットCCM			○							
・丸ピレットCCM			○							
・ブルームCCM			○							
・ビームブランクCCM			○							
・スラブCCM			○							
・中厚スラブCCM(GSP)			○							
3. 鋼板圧延分野										
厚板圧延設備								SMS	付記)*印: SMS-Demag社とのライセンス契約上の 地位をKHIからJSPへ継承することについ て、SMS-Demag社の同意が得られてい ないため、合弁事業の対象からはすことと する。	
厚板精整設備								SMS		
熱間圧延設備								SMS		
熱間圧延設備(可逆式)								SMS/中山		
冷間圧延設備(連続式)								SMS		
冷間圧延設備(連続式)								SMS		
コンパ/厚板ミルライン		○								
4. 条鋼圧延分野										
棒鋼圧延設備		○						SMS(KHI)	付記)*●印: KHIが(株)中山製鋼所と共同開発および共同 出願した技術および特許を用いた年産250 万トン以下のコンパクトホットストリップミルに 関しては、JSPへの継承について、(株)中山 製鋼所の同意が得られていないため、合弁 事業の対象からはすこととする。	
線材圧延設備		○						VAI(JFEエンジニア)、SMS(KHI)		
線材圧延設備		○						SMS(KHI)		
中小型形鋼圧延設備		○						MORGAN		
EBROS(条鋼連続圧延設備)		○						SMS		
ピレットミル			○					SMS		
ブルーム/ピレットミル								MORGAN		
棒鋼圧延設備			○					MORGAN		
線材圧延設備			○					MORGAN		
4ロール棒・線サイジングミル			○							
形鋼矯正機			○					SMS(KHI)		
大型形鋼圧延設備								SMS(KHI)		
特殊棒鋼圧延設備								SMS(KHI)		
5. 鋼板プロセス分野										
CAL(連続焼純ライン)		○						○		
EGL(電気重鉛メッキライン)		○						○		
CGL(溶融重鉛メッキライン)		○						○		
ETL(電気ブリキメッキライン)		○						○		
TFS(ティンフリースチールライン)		○						○		
ECL(電解洗浄ライン)		○						○		
EFL(電磁鋼板ライン)		○						○		
APL(焼鈍酸洗ライン)		○						○		
物流・立体倉庫システム		△								
CPL(コイル梱包ライン)		△						○		
酸洗設備(連続)								○		
酸洗設備(Push-Pull)			○					○		
CCL(連続塗装ライン)			○					○		
スキムバスミルライン(熱・冷延、ステンレス用)			○							
調質圧延設備スキムバスミル								*	SMS	
コイルリレーンションライン			○							
厚板レベラー			○					*	SMS(KHI)	
テンションレベラー			○							
6. 鋼管製造分野										
シームレスパイプ製造設備			○							
電縫管製造設備			○							
鋼管製造設備			○							
鋼管矯正機			○							
7. 非鉄製造分野										
縦形鑄造機(アルミ)			○							
連続鑄造設備(VFX)(アルミ)			○							
コーティングライン(アルミ)			○							
テンションレベラー(アルミ・銅)			○					○		
鋼管ブルドック、チューブレディーサー(銅)										
アルミ用圧延設備(アルミ)								*	VAI(EDAVY(Hitz)), SMS(KHI)	
非鉄圧延設備(アルミ)								*	VAI(EDAVY(Hitz)), SMS(KHI)	
非鉄圧延設備制御装置										
8. その他製造分野										
鋼構造橋梁ファブ工場設備		△								
セメント製造プラント								○		