

(別紙)

物件目録

以下の硬貨（メダル・コイン）

商品名 「ファインカット 3D」

ファインカットデザイン No.001～No.031（次葉記載のもの）

以上

(省略)

(別紙)

方法目録 1

- a 遊戯場で使用される硬貨の製造方法であって、
- b 硬貨をプレスして表面に模様を表すための金型の表面に、
- c FANUC ROBODRILL α -T21iE によって、ワーク（金型）を横方向（X軸方向）及び前後方向（Y軸方向）に移動させるとともに、工具を上下方向（Z軸方向）に移動させる3軸制御によって、原金型表面全体に繰り返し模様からなる地模様を形成するとともに、
- d 文字、図形等の模様に対応する部分の外縁を切削する
- e 原金型の表面を金属製ブラシで処理する
- f 原金型を焼き入れする
- g 原金型の表面を回転させた金属製ブラシで処理する
- h プレス金型の表面にダイヤモンドペーストを用いてバフ研磨を施す
- i このプレス金型を用いて真鍮材料をプレスすることにより真鍮製硬貨を成形する
- j 成形した真鍮製硬貨の表面にニッケルメッキ処理を施して10 μ m以下のニッケル被膜を形成し、硬貨を完成する。

以上

別紙特許審決公報及び特許公報

(省略)