

第1クリップ目録

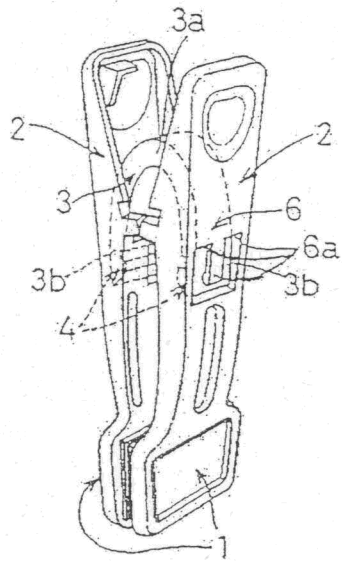
(図面の説明)

- 第1図 合成樹脂製クリップの斜視図
- 第2図 合成樹脂製クリップの縦断側面図
- 第3図 クリップ片の正面図(合成樹脂製クリップとなったときの外側をクリップ片の正面とする。)
- 第4図 クリップ片の裏面図(合成樹脂製クリップとなったときの内側をクリップ片の裏面とする。)
- 第5図 クリップ片の縦断側面図
- 第6図 合成樹脂製クリップ2個を装着したハンガーの斜視図

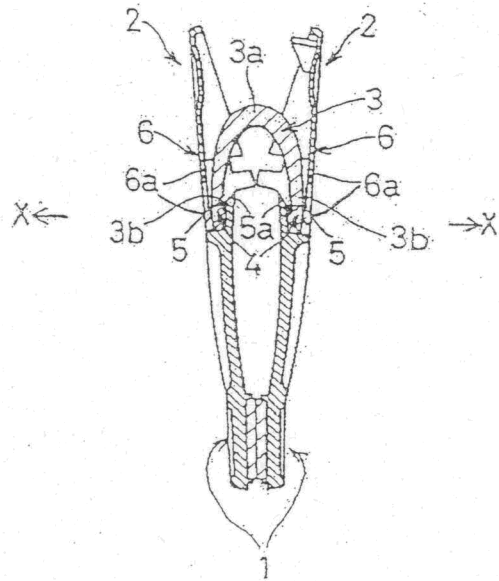
(構成の説明)

- a 一端に挟着部1を形成したクリップ片2を向かい合わせに対峙させ、
 - b 両クリップ片に亙って"U"字形に折り返されて形成された合成樹脂製バネ3を装着し、
 - c 該合成樹脂製バネ3の弾性力により両クリップ片の挟着部1同士が圧接する方向に弾性付勢してなる合成樹脂製クリップにおいて、
 - d 合成樹脂製バネ3の先端3b内面部分に掛合部4を形成し、
 - e 該掛合部4が掛合する受け止め部5と、受け止め部5より折り返えし部3a側の合成樹脂製バネ3部分を被う6部分とをクリップ片2に設けるとともに、
 - f 受け止め部5に対面する6部分の先端6a側部分に空間を形成するとともに同6aの中央部分を凸型に形成し、
 - g 受け止め部5の6部分側先端5a部と6部分の受け止め部側先端部6aとがクリップ片2を形成する金型の摺動方向Xに直交する方向で重なり合わないよう形成し
 - h たことを特徴とする合成樹脂製クリップ
- 以 上

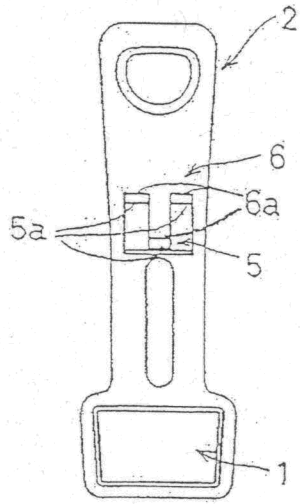
第1图



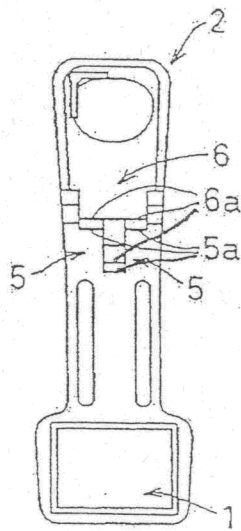
第2图



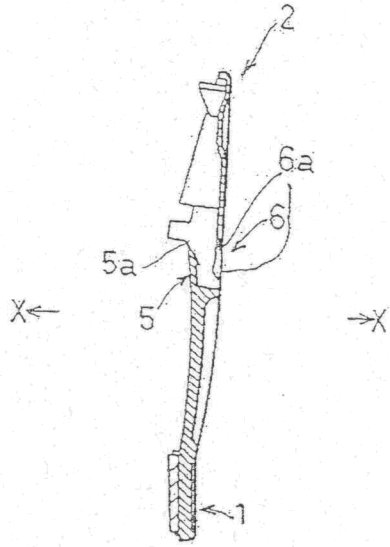
第3图



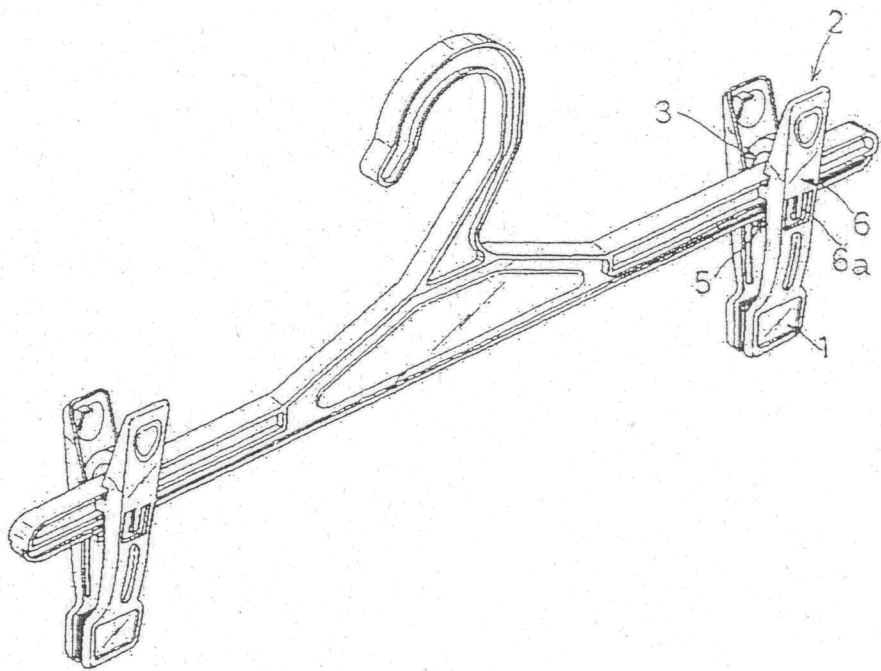
第4图



第5図



第6圖



第2クリップ目録

(図面の説明)

第1図 合成樹脂製クリップの斜視図

第2図 合成樹脂製クリップの縦断側面図

第3図 クリップ片の正面図(合成樹脂製クリップとなったときの外側をクリップ片の正面とする。)

第4図 クリップ片の裏面図(合成樹脂製クリップとなったときの内側をクリップ片の裏面とする。)

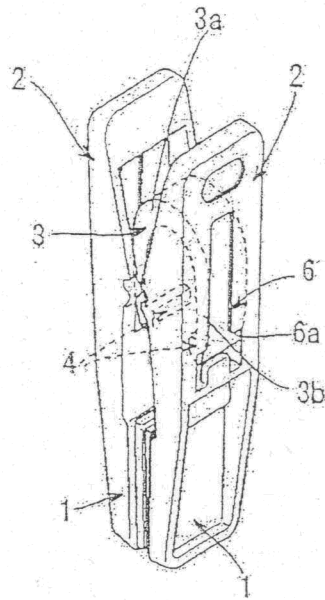
第5図 クリップ片の縦断側面図

第6図 合成樹脂製クリップ2個を装着したハンガーの斜視図

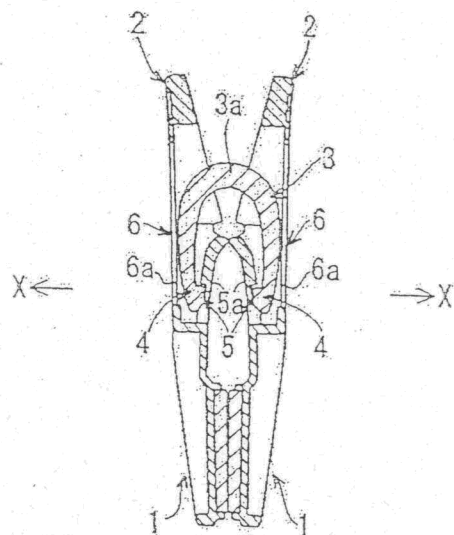
(構成の説明)

- a 一端に挟着部1を形成したクリップ片2を向かい合わせに対峙させ、
 - b 両クリップ片に互って"U"字形に折り返されて形成された合成樹脂製バネ3を装着し、
 - c 該合成樹脂製バネ3の弾性力により両クリップ片の挟着部1同士が圧接する方向に弾性付勢してなる合成樹脂製クリップにおいて、
 - d 合成樹脂製バネ3の先端3b内面部分に掛合部4を形成し、
 - e 該掛合部4が掛合する受け止め部5と、受け止め部5より折り返えし部3a側の合成樹脂製バネ3部分を被う6部分とをクリップ片2に設けるとともに、
 - f 受け止め部5に対面する6部分の先端6a側部分に空間を形成するとともに同6aの中央部分を凹型に形成し、
 - g 受け止め部5の6部分側先端5a部と6部分の受け止め部側先端部6aとがクリップ片2を形成する金型の摺動方向Xに直交する方向で重なり合わないよう形成し
 - h たことを特徴とする合成樹脂製クリップ
- 以 上

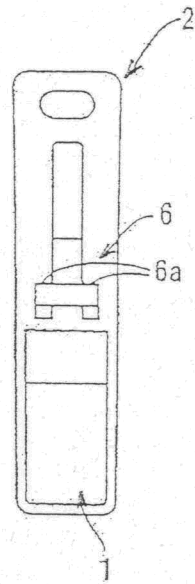
第1圖



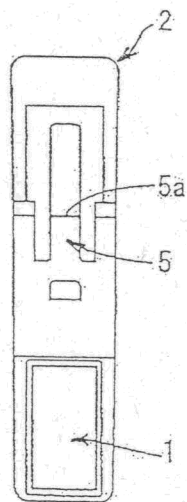
第2圖



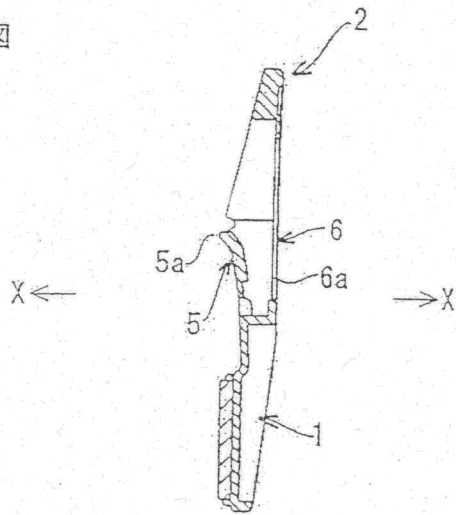
第3図



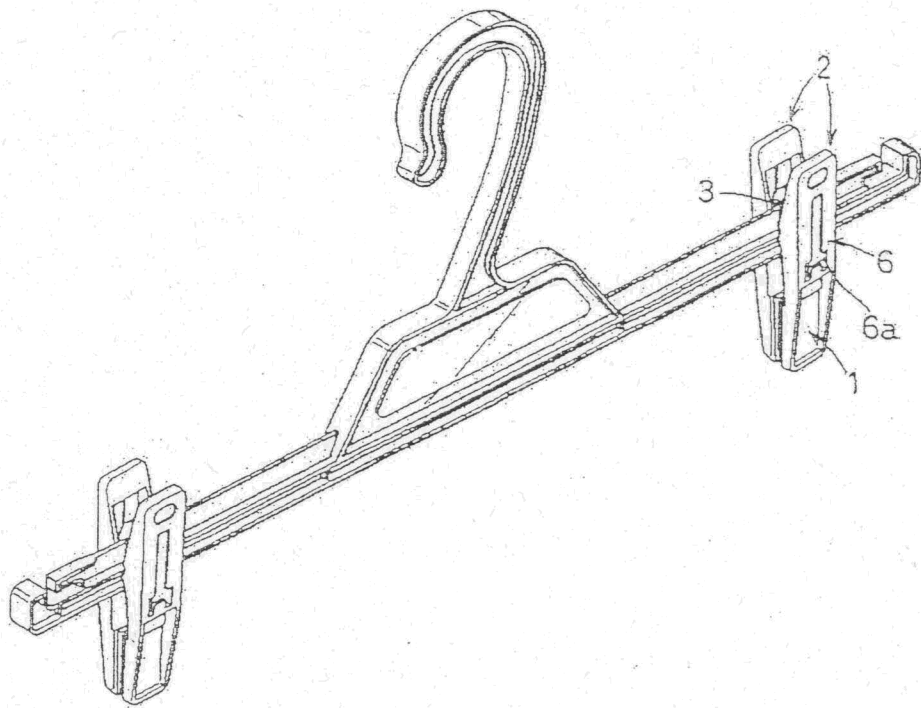
第4図



第5図

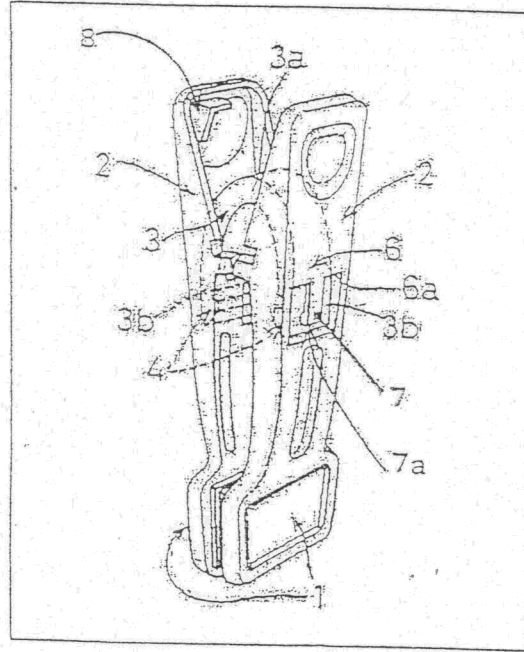


第6图



原告主張図

イ号物件



ロ号物件

