

## イ号製品目録-1

1 製品名 マンホール蓋受枠

### 2 図面の説明

5 第 1-1 図 正面図

第 1-2 図 背面図

第 1-3 図 平面図

第 1-4 図 底面図

第 1-5 図 左側面図

10 第 1-6 図 右側面図

第 1-7 図 A-A 断面図

第 1-8 図 B-B 断面図

第 1-9 図 C-C 断面図

第 1-10 図 D-D 断面図

15 第 2-1 図 平面図

第 2-2 図 取付座を示す斜視図

### 3 符号の説明

20 101… 受枠 106… 嵌合面 107… 取付座

108… 棚部 108a… 円弧 108b… 弦

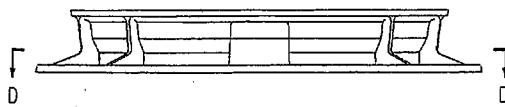
109… 係止部

4 構造の説明(第2-1図、第2-2図参照)

- a 地下構造物内へ昇降するのに使用する種々の器具を取り付けるための取付座(107)を内周に沿って6カ所の位置に備える丸型蓋用の地下構造物用蓋受枠(101)であつて、
- 5 b 前記取付座(107)は、受枠(101)の嵌合面(106)を切削加工するのにチャッキング可能な最小限度の突き出し長さの弓形状で
- c 且つ前記受枠(101)の中心側に臨む弦(108b)を前記受枠(101)の中心線と直交する直線状とした平坦な棚部(108)と、
- d 前記弦(108b)の略中央部分で前記棚部(108)の上部に形成され且つ前記器具を係合することのできる突起状の係止部(109)とからなることを特徴とする
- 10 e 地下構造物用蓋受枠

5 図面

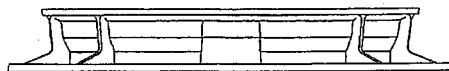
第1-1図 正面図



第1-3図 平面図

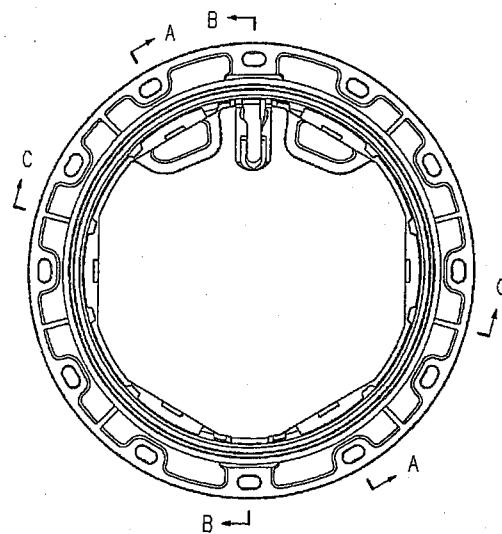
5

第1-2図 背面図



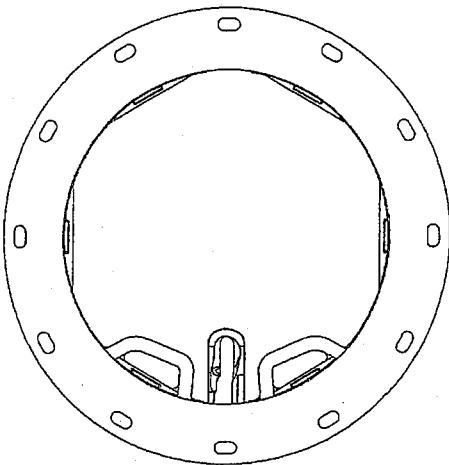
第1-4図 底面図

10

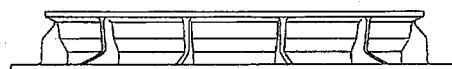


第1-5図 左側面図

15



第1-6図 右側面図

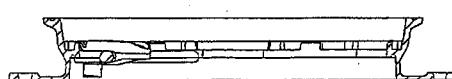


第1-7図 A-A断面図

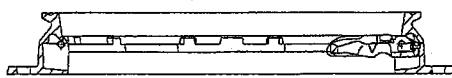


第1-10図 D-D断面図

20

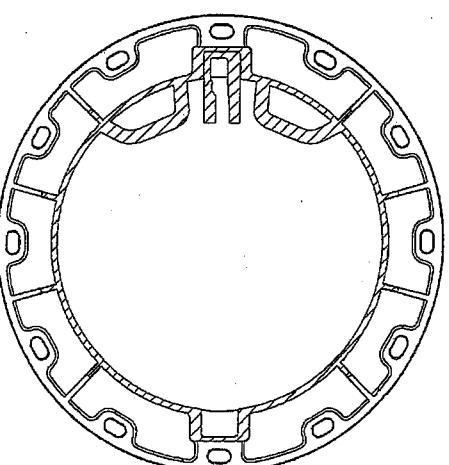


第1-8図 B-B断面図

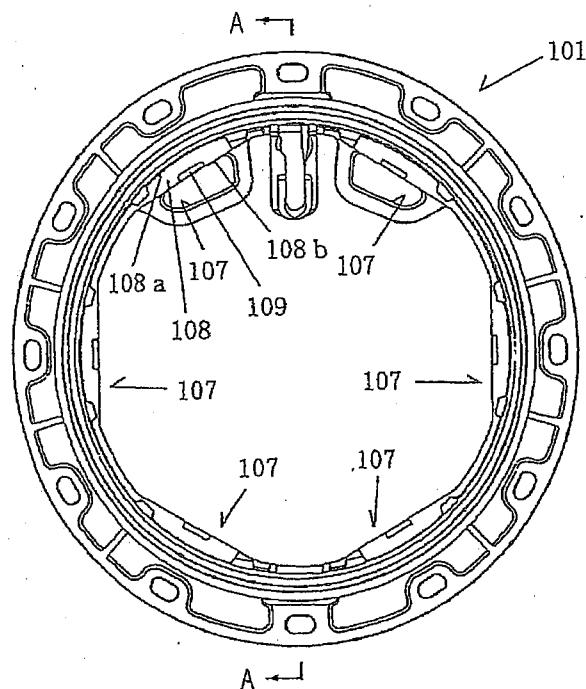


第1-9図 C-C断面図

25



第2-1図



5

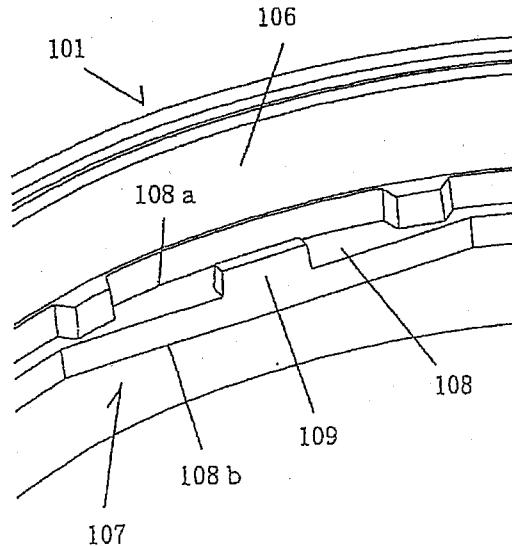
10

15

20

25

第2-2図



以上

## イ号製品目録-2

1 製品名 マンホール蓋受枠

### 2 図面の説明

- |    |          |           |
|----|----------|-----------|
| 5  | 第 1-1 図  | 正面図       |
|    | 第 1-2 図  | 背面図       |
|    | 第 1-3 図  | 平面図       |
|    | 第 1-4 図  | 底面図       |
|    | 第 1-5 図  | 左側面図      |
| 10 | 第 1-6 図  | 右側面図      |
|    | 第 1-7 図  | A-A 断面図   |
|    | 第 1-8 図  | B-B 断面図   |
|    | 第 1-9 図  | C-C 断面図   |
|    | 第 1-10 図 | D-D 断面図   |
| 15 | 第 2-1 図  | 平面図       |
|    | 第 2-2 図  | 取付座を示す斜視図 |

### 3 符号の説明

- |    |          |          |          |
|----|----------|----------|----------|
| 20 | 101… 受枠  | 106… 嵌合面 | 107… 取付座 |
|    | 108… 棚部  | 108a… 円弧 | 108b… 弦  |
|    | 109… 係止部 |          |          |

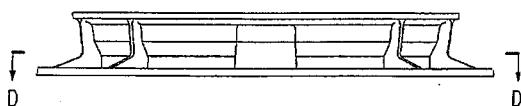
4 構造の説明(第2-1図、第2-2図参照)

- a 地下構造物内へ昇降するのに使用する種々の器具を取り付けるための取付座(107)を内周に沿って6カ所の位置に備える丸型蓋用の地下構造物用蓋受枠(101)であつて、  
5
- b 前記取付座(107)は、受枠(101)の嵌合面(106)を切削加工するのにチャッキング可能な最小限度の突き出し長さの弓形状で
- c 且つ前記受枠(101)の中心側に臨む弦(108b)を前記受枠(101)の中心線と直交する直線状とした平坦な棚部(108)と、
- d 前記弦(108b)の略中央部分で前記棚部(108)の上部に形成され且つ前記器具を係合することのできる突起状の係止部(109)とからなることを特徴とする  
10
- e 地下構造物用蓋受枠

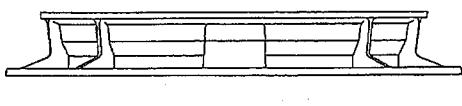
5 図面

第1-1図 正面図

5

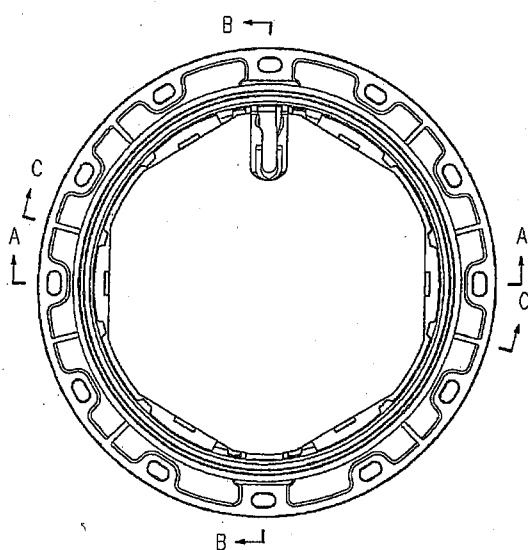


第1-2図 背面図

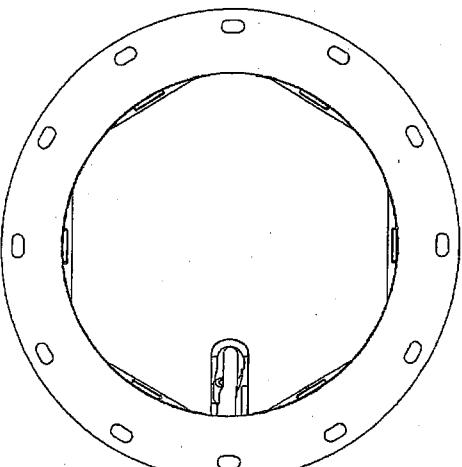


第1-3図 平面図

10

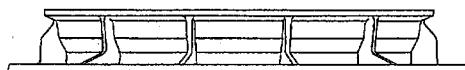


第1-4図 底面図

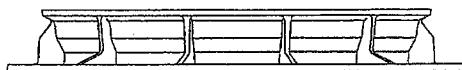


15

第1-5図 左側面図

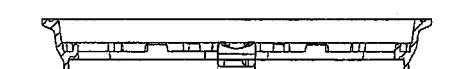


第1-6図 右側面図

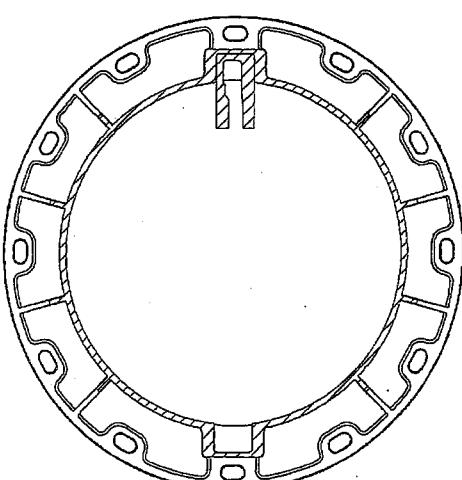


第1-7図 A-A断面図

20



第1-10図 D-D断面図

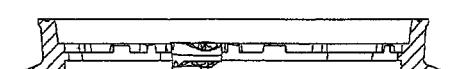


第1-8図 B-B断面図



第1-9図 C-C断面図

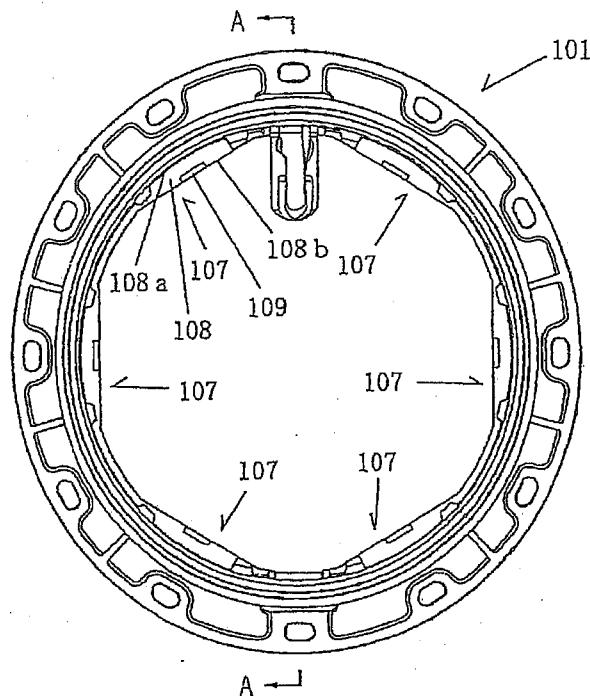
25



第2-1図

5

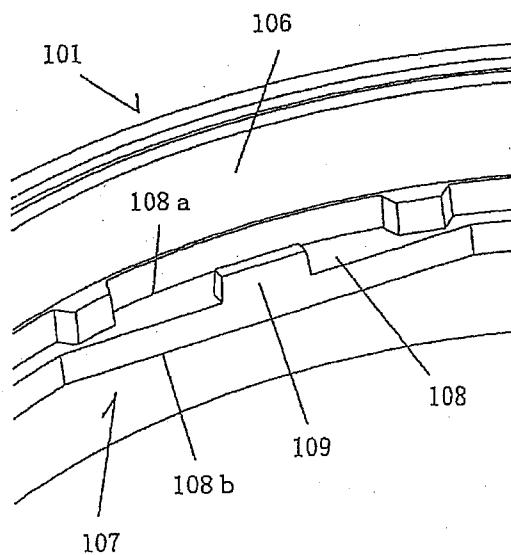
10



15

20

第2-2図



25

以上

## 口号製品目録-1

1 製品名 マンホール蓋受枠

### 2 図面の説明

5	第 1-1 図	正面図
	第 1-2 図	背面図
	第 1-3 図	平面図
	第 1-4 図	底面図
	第 1-5 図	左側面図
10	第 1-6 図	右側面図
	第 1-7 図	A-A 断面図
	第 1-8 図	B-B 断面図
	第 1-9 図	C-C 断面図
15	第 2-1 図	平面図
	第 2-2 図	取付座を示す斜視図

### 3 符号の説明

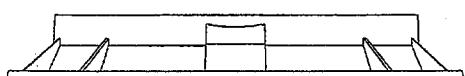
2…… 受枠	10…… 受座	
20 101… 受枠	106… 嵌合面	107… 取付座
108… 棚部	108a… 円弧	108b… 弦
109… 係止部		

4 構造の説明(第2-1図、第2-2図参照)

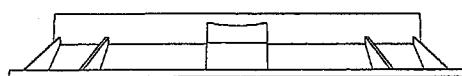
- a 地下構造物内へ昇降するのに使用する種々の器具を取り付けるための取付座(107)を内周に沿って6カ所の位置に備える丸型蓋用の地下構造物用蓋受枠(101)であつて、  
5
- b 前記取付座(107)は、受枠(101)の嵌合面(106)を切削加工するのにチャッキング可能な最小限度の突き出し長さの弓形状で
- c 且つ前記受枠(101)の中心側に臨む弦(108b)を前記受枠(101)の中心線と直交する直線状とした平坦な棚部(108)と、
- 10 d 前記弦(108b)の略中央部分で前記棚部(108)の上部に形成され且つ前記器具を係合することのできる突起状の係止部(109)とからなることを特徴とする
- e 地下構造物用蓋受枠

5 図面

第1-1図 正面図

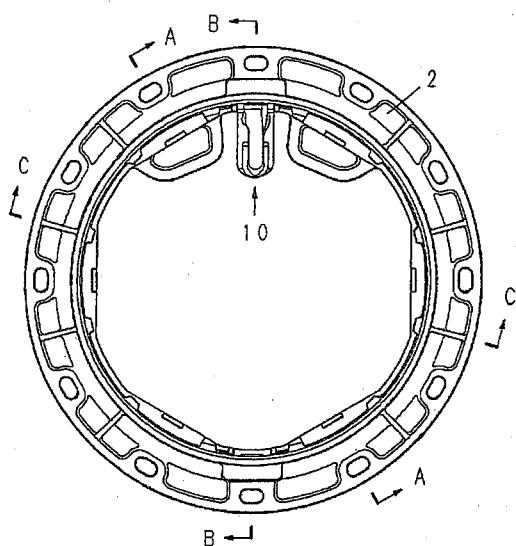


第1-2図 背面図

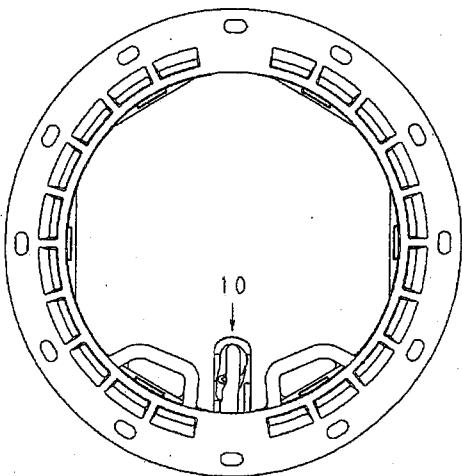


5

第1-3図 平面図



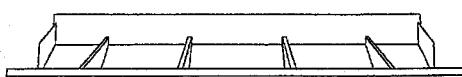
第1-4図 底面図



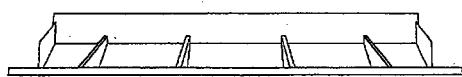
10

15

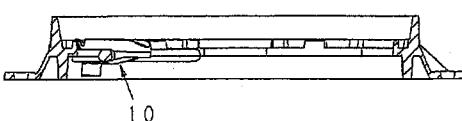
第1-5図 左側面図



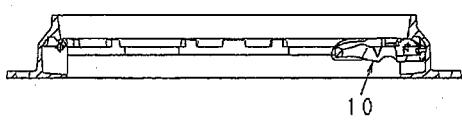
第1-6図 右側面図



第1-7図 A-A断面図

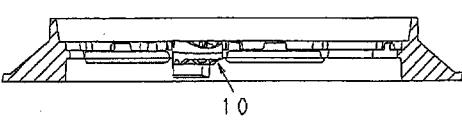


第1-8図 B-B断面図



20

第1-9図 C-C断面図



25

第2-1図

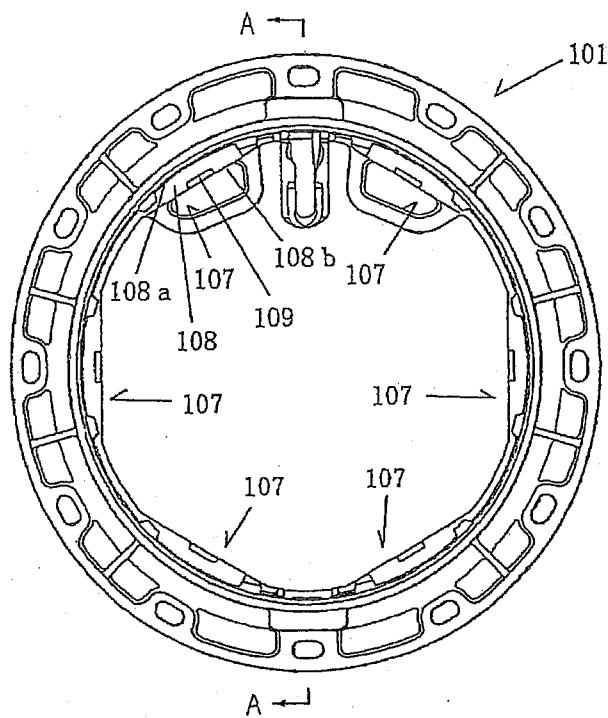
5

10

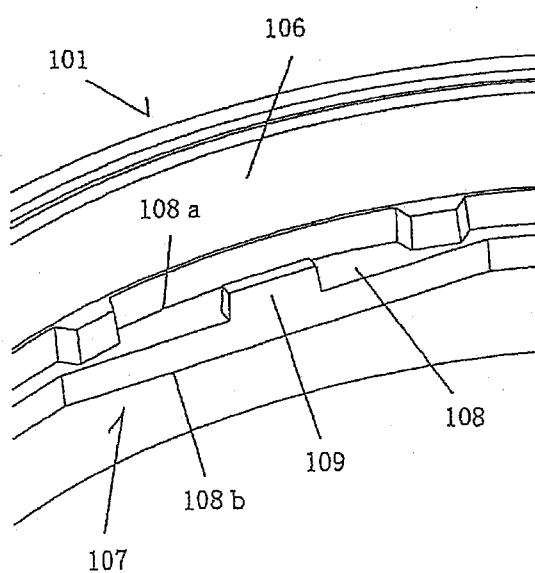
15

20

25



第2-2図



以上

## 口号製品目録-2

1 製品名 マンホール蓋受枠

### 2 図面の説明

5 第 1-1 図 正面図

第 1-2 図 背面図

第 1-3 図 平面図

第 1-4 図 底面図

第 1-5 図 左側面図

10 第 1-6 図 右側面図

第 1-7 図 A-A 断面図

第 1-8 図 B-B 断面図

第 1-9 図 C-C 断面図

15 第 2-1 図 平面図

第 2-2 図 取付座を示す斜視図

### 3 符号の説明

2…… 受枠 10…… 受座

20 101… 受枠 106… 嵌合面 107… 取付座

108… 棚部 108a… 円弧 108b… 弦

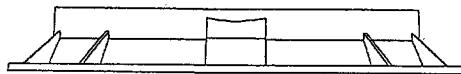
109… 係止部

4 構造の説明(第2-1図、第2-2図参照)

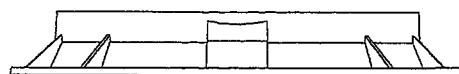
- a 地下構造物内へ昇降するのに使用する種々の器具を取り付けるための取付座(107)を内周に沿って6カ所の位置に備える丸型蓋用の地下構造物用蓋受枠(101)であつて、
- b 前記取付座(107)は、受枠(101)の嵌合面(106)を切削加工するのにチャッキング可能な最小限度の突き出し長さの弓形状で
- c 且つ前記受枠(101)の中心側に臨む弦(108b)を前記受枠(101)の中心線と直交する直線状とした平坦な棚部(108)と、
- d 前記弦(108b)の略中央部分で前記棚部(108)の上部に形成され且つ前記器具を係合することのできる突起状の係止部(109)とからなることを特徴とする
- e 地下構造物用蓋受枠

5 図面

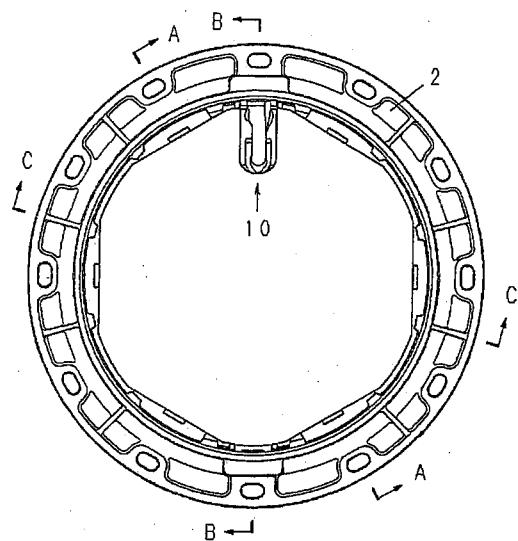
第1-1図 正面図



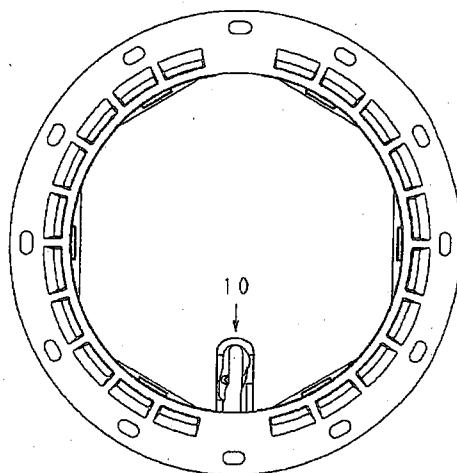
第1-2図 背面図



第1-3図 平面図

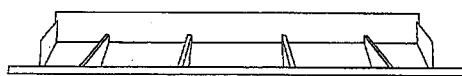


第1-4図 底面図

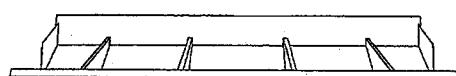


15

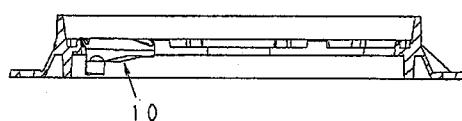
第1-5図 左側面図



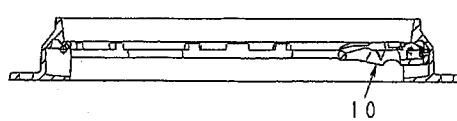
第1-6図 右側面図



第1-7図 A-A断面図

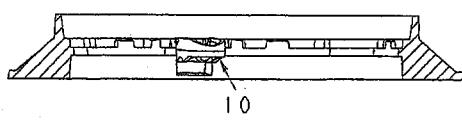


第1-8図 B-B断面図



20

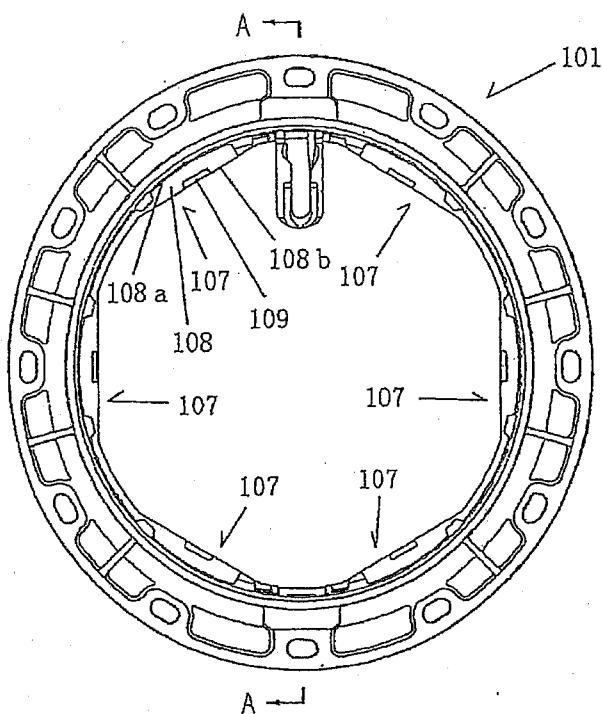
第1-9図 C-C断面図



25

第2-1図

5

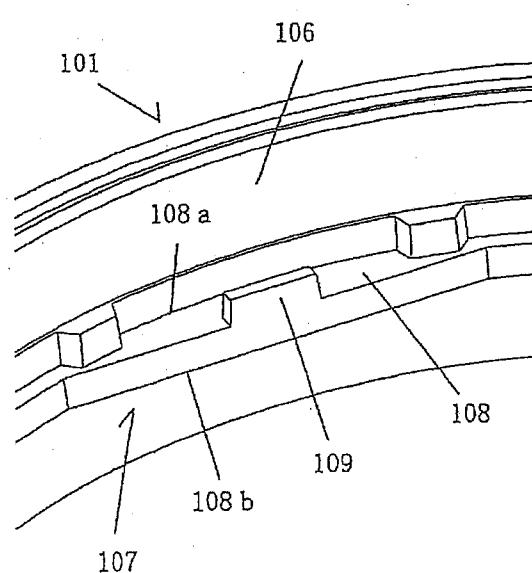


10

15

第2-2図

20



25

以上

## ハ号製品目録-1

1 製品名 マンホール蓋受枠

### 2 図面の説明

5 第 1-1 図 正面図

第 1-2 図 平面図

第 2-1 図 平面図

第 2-2 図 取付座を示す斜視図

10

### 3 符号の説明

1… 筒状部 20… 枠体 11… 突起

11b… 傾斜面 11c… 底面 A… 筒状部下端

15 101… 受枠 106… 嵌合面 107… 取付座

108… 棚部 108a… 円弧 108b… 弦

109… 係止部

#### 4 構造の説明

下記の構造を有する、有効内径が 600mm の蓋体の受枠

(1) (第 1-1 図、第 1-2 図参照)

- a 蓋本体を支持する筒状部(1)を有する地下構造物用蓋の受枠(20)であって、
- b 同筒状部(1)の外側面に先細り形状の突起(11)を放射状に形成し、
- c 同突起(11)の上面を基端から先端に向って下降した傾斜面(11b)とし、
- d 同突起(11)の底面(11c)を前記筒状部の下端(A)より上方に位置させたことを特徴とする
- e 地下構造物用蓋の受枠構造

10

(2) (第 2-1 図、第 2-2 図参照)

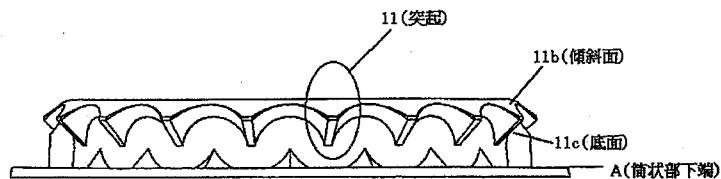
- a 地下構造物内へ昇降するのに使用する種々の器具を取り付けるための取付座(107)を内周に沿って 6 カ所の位置に備える丸型蓋用の地下構造物用蓋受枠(101)であって、
- b 前記取付座(107)は、受枠(101)の嵌合面(106)を切削加工するのにチャッキング可能な最小限度の突き出し長さの弓形状で
- c 且つ前記受枠(101)の中心側に臨む弦(108b)を前記受枠(101)の中心線と直交する直線状とした平坦な棚部(108)と、
- d 前記弦(108b)の略中央部分で前記棚部(108)の上部に形成され且つ前記器具を係合することのできる突起状の係止部(109)とからなることを特徴とする
- e 地下構造物用蓋受枠

15

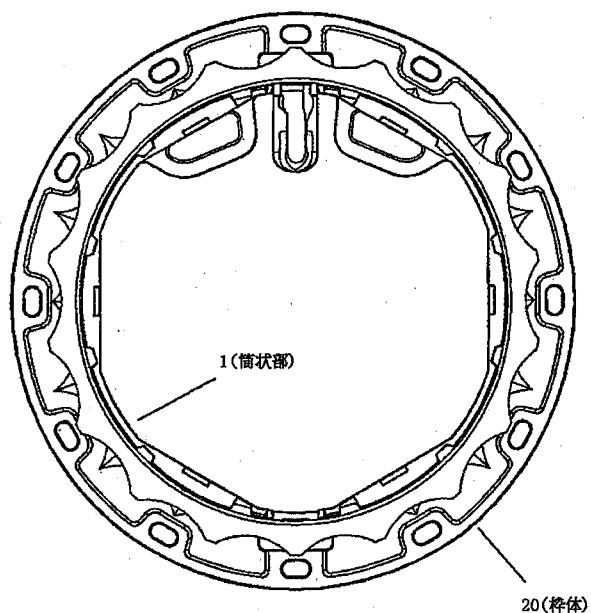
20

5 図面

第1-1図 正面図



第1-2図 平面図

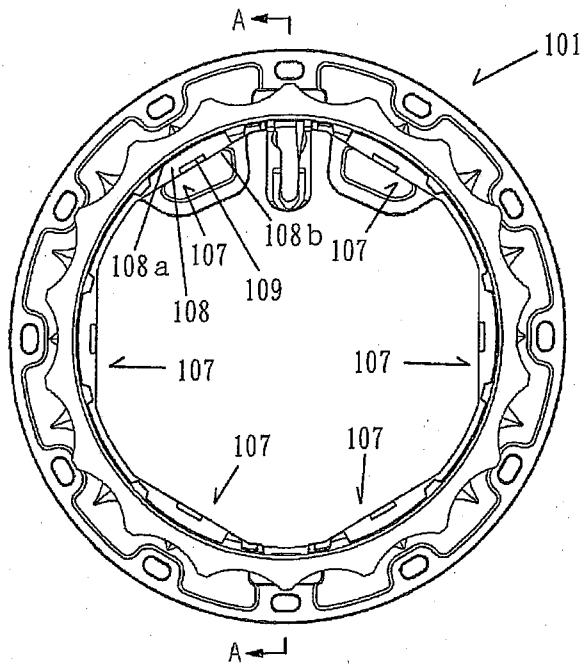


15

20

25

第2-1図

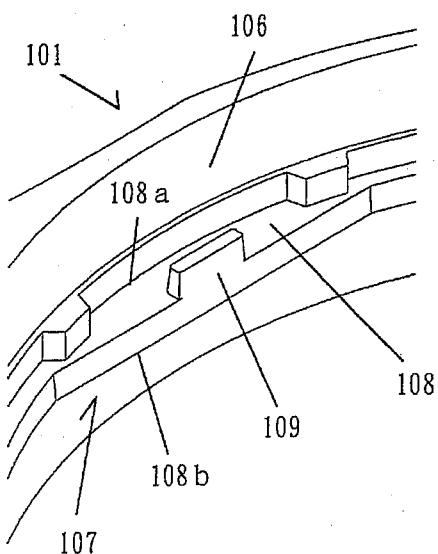


5

10

15

第2-2図



20

25

## ハ号製品目録-2

1 製品名 マンホール蓋受枠

5 2 図面の説明

第 1-1 図 正面図

第 1-2 図 平面図

第 2-1 図 平面図

10 第 2-2 図 取付座を示す斜視図

### 3 符号の説明

1… 筒状部 20… 枠体 11… 突起

11b… 傾斜面 11c… 底面 A… 筒状部下端

15

101… 受枠 106… 嵌合面 107… 取付座

108… 棚部 108a… 円弧 108b… 弦

109… 係止部

#### 4 構造の説明

下記の構造を有する、有効内径が 600mm の蓋体の受枠

(1) (第 1-1 図、第 1-2 図参照)

- a 蓋本体を支持する筒状部(1)を有する地下構造物用蓋の受枠(20)であつて、
- b 同筒状部(1)の外側面に先細り形状の突起(11)を放射状に形成し、
- c 同突起(11)の上面を基端から先端に向って下降した傾斜面(11b)とし、
- d 同突起(11)の底面(11c)を前記筒状部の下端(A)より上方に位置させたことを特徴とする
- e 地下構造物用蓋の受枠構造

10

(2) (第 2-1 図、第 2-2 図参照)

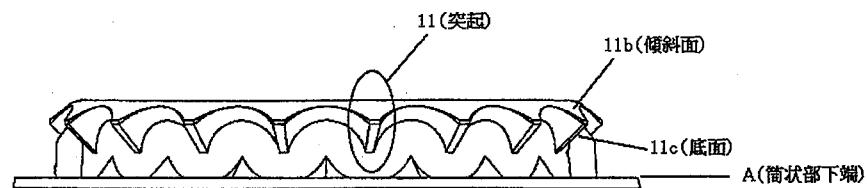
- a 地下構造物内へ昇降するのに使用する種々の器具を取り付けるための取付座(107)を内周に沿って 6 カ所の位置に備える丸型蓋用の地下構造物用蓋受枠(101)であつて、
- b 前記取付座(107)は、受枠(101)の嵌合面(106)を切削加工するのにチャッキング可能な最小限度の突き出し長さの弓形状で
- c 且つ前記受枠(101)の中心側に臨む弦(108b)を前記受枠(101)の中心線と直交する直線状とした平坦な棚部(108)と、
- d 前記弦(108b)の略中央部分で前記棚部(108)の上部に形成され且つ前記器具を係合することのできる突起状の係止部(109)とからなることを特徴とする
- e 地下構造物用蓋受枠

15

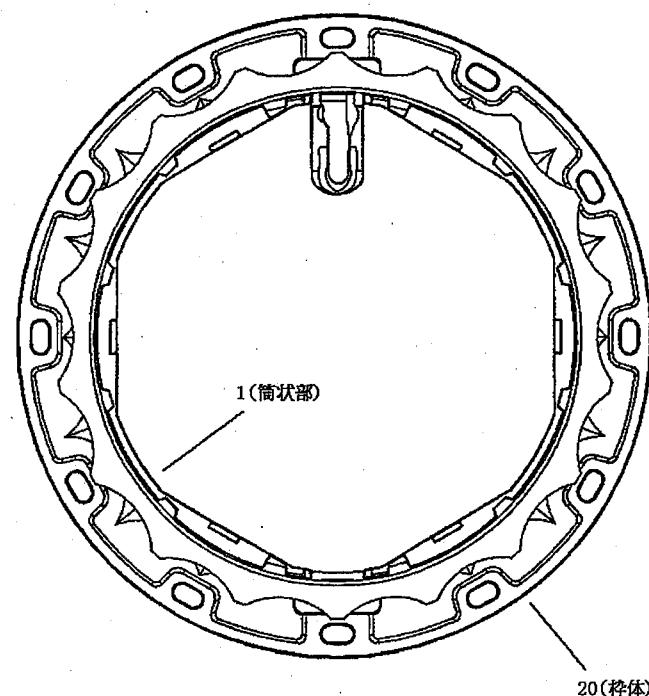
20

5 図面

第1-1図 正面図

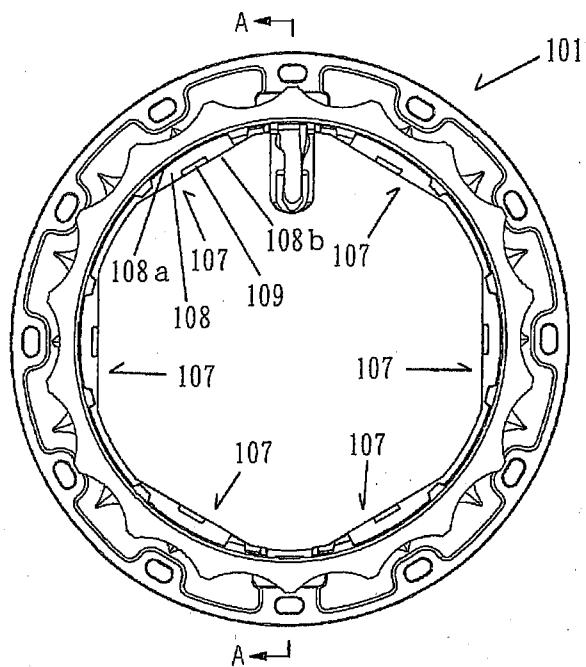


第1-2図 平面図

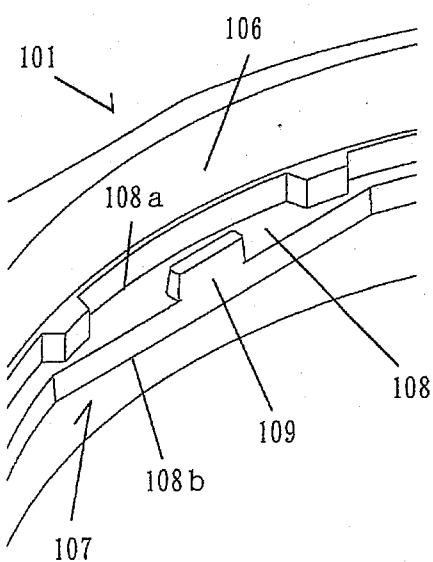


25

第2-1図



第2-2図



## 二号製品目録

1 製品名 マンホール蓋受枠

5 2 図面の説明

第1図 正面図

第2図 平面図

3 符号の説明

10 1… 筒状部	20… 枠体	11… 突起
11b… 傾斜面	11c… 底面	A… 筒状部下端

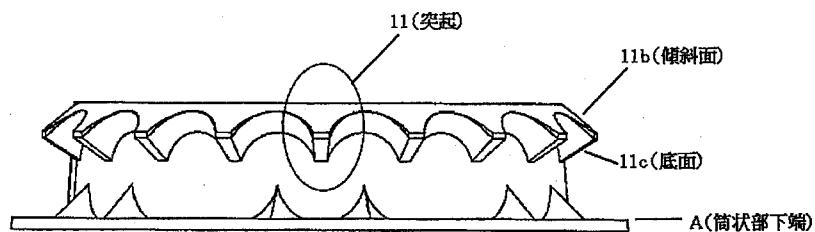
4 構造の説明

下記の構造を有する、有効内径が 400mm の蓋体の受枠

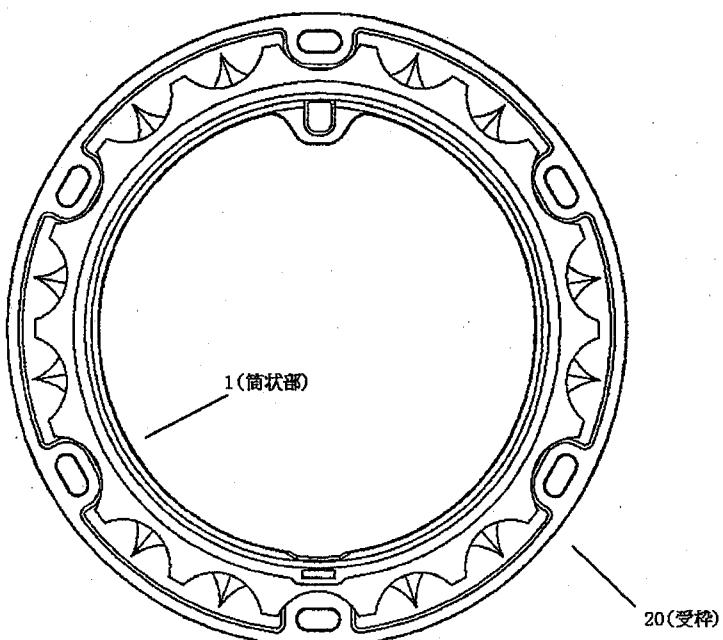
- 15 a 蓋本体を支持する筒状部(1)を有する地下構造物用蓋の受枠(20)であつて、
- b 同筒状部(1)の外側面に先細り形状の突起(11)を放射状に形成し、
- c 同突起(11)の上面を基端から先端に向つて下降した傾斜面(11b)とし、
- d 同突起(11)の底面(11c)を前記筒状部の下端(A)より上方に位置させたことを特徴とする
- 20 e 地下構造物用蓋の受枠構造

5 図面

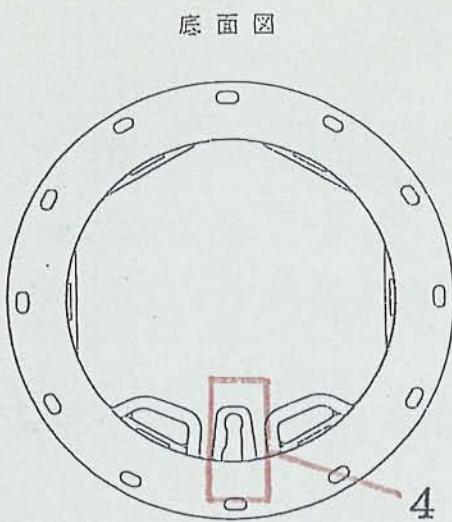
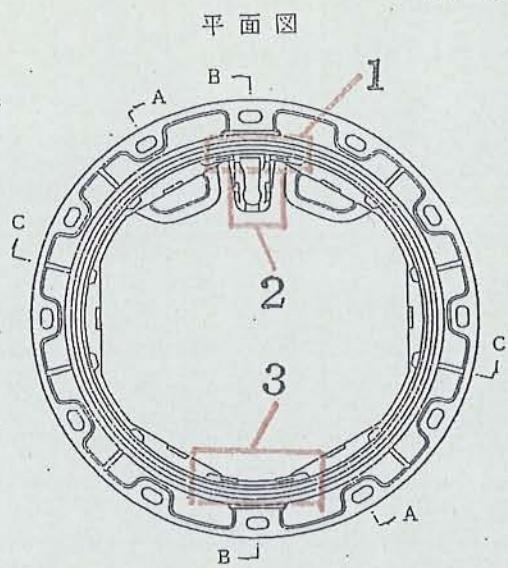
第1図 正面図



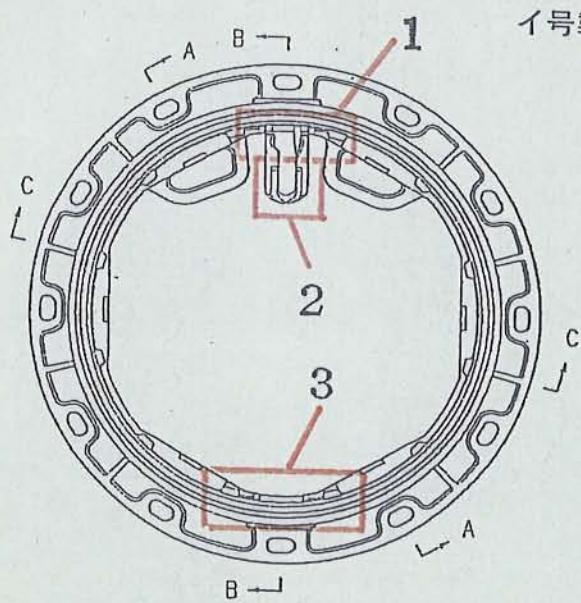
第2図 平面図



本件登録意匠 1

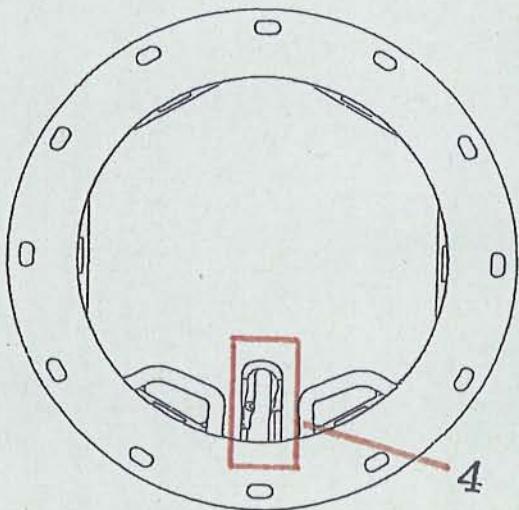


第1-3図 平面図

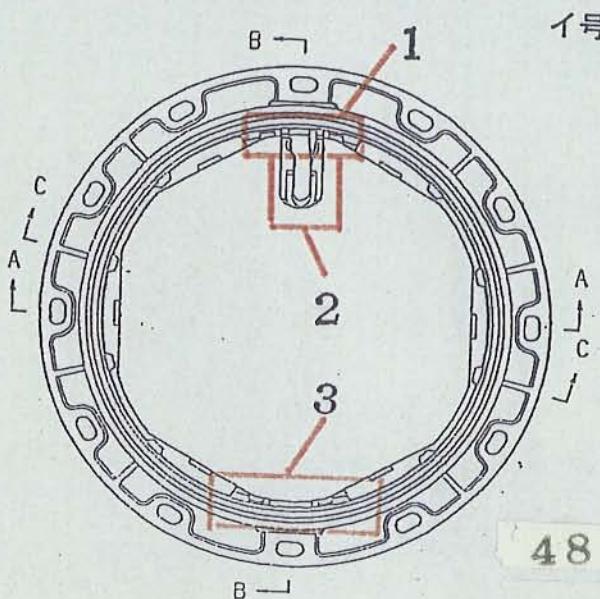


イ号製品①

第1-4図 底面図

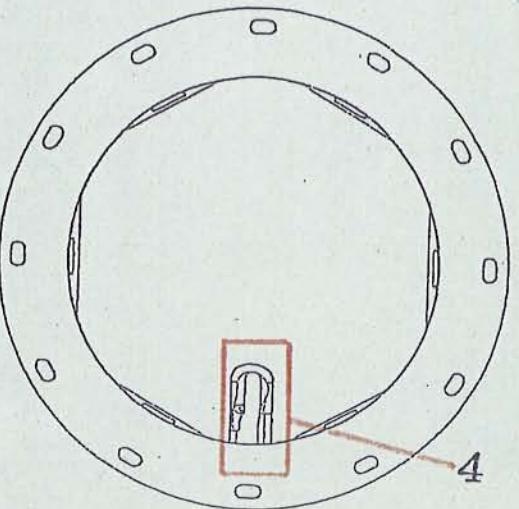


第1-3図 平面図



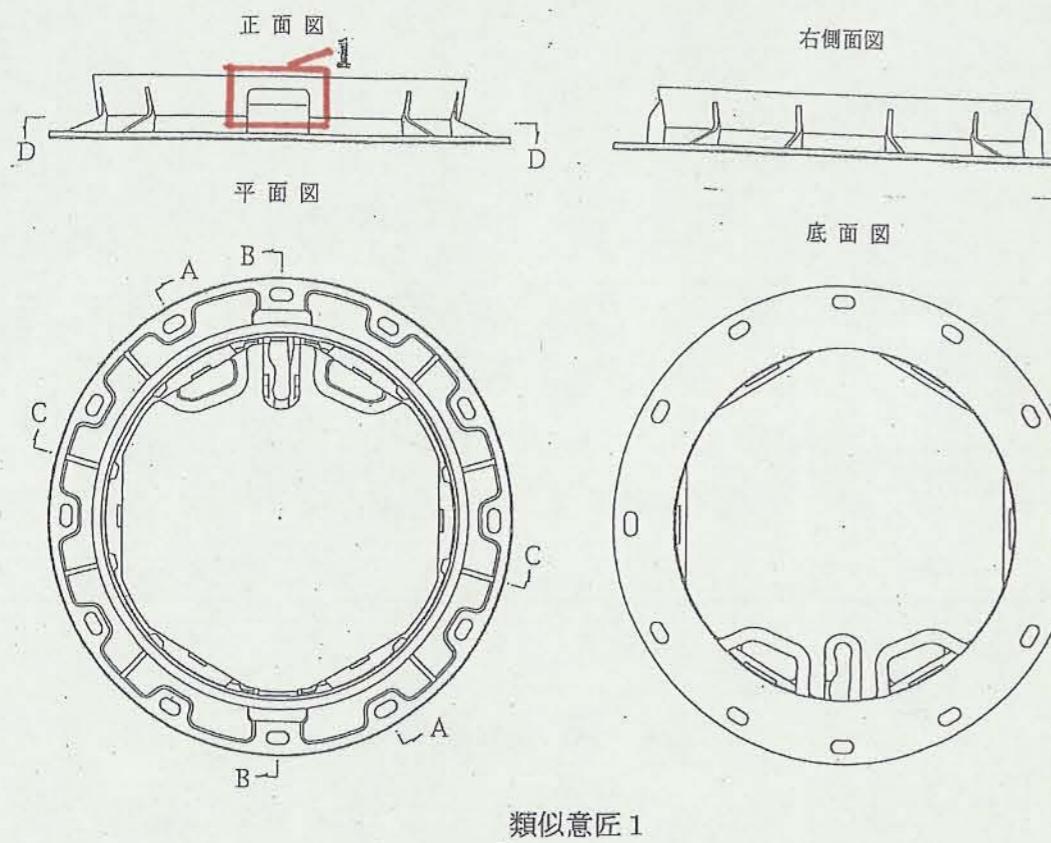
イ号製品②

第1-4図 底面図

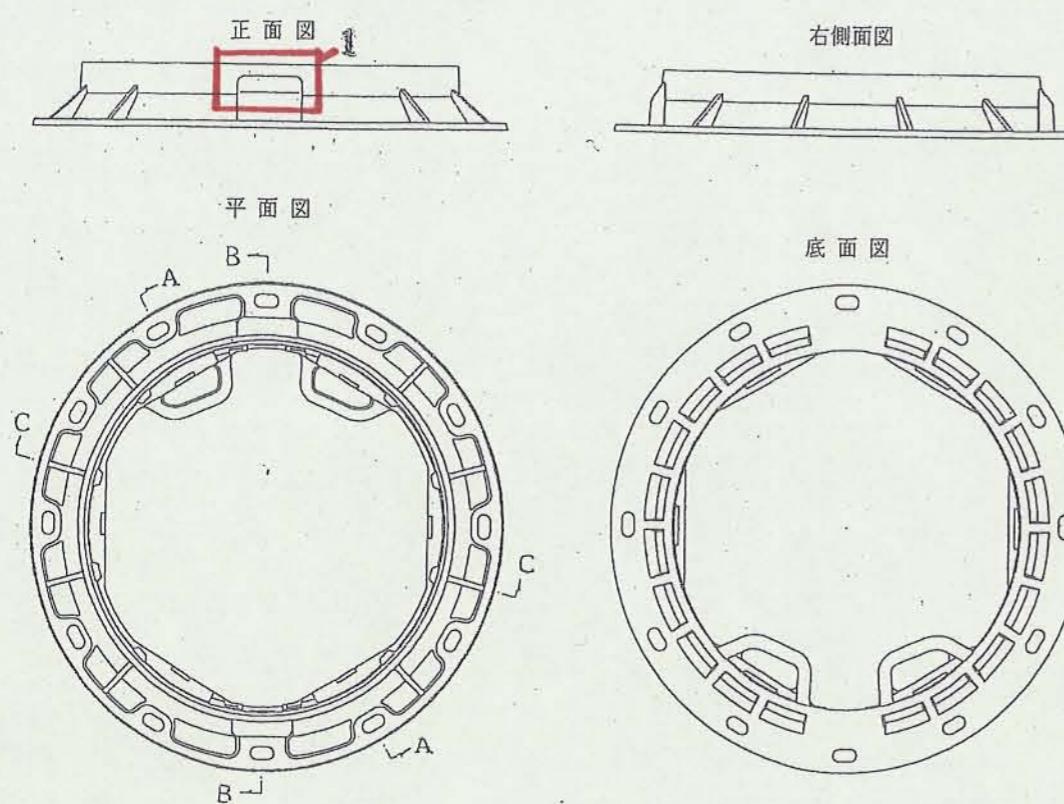


意匠比較 2

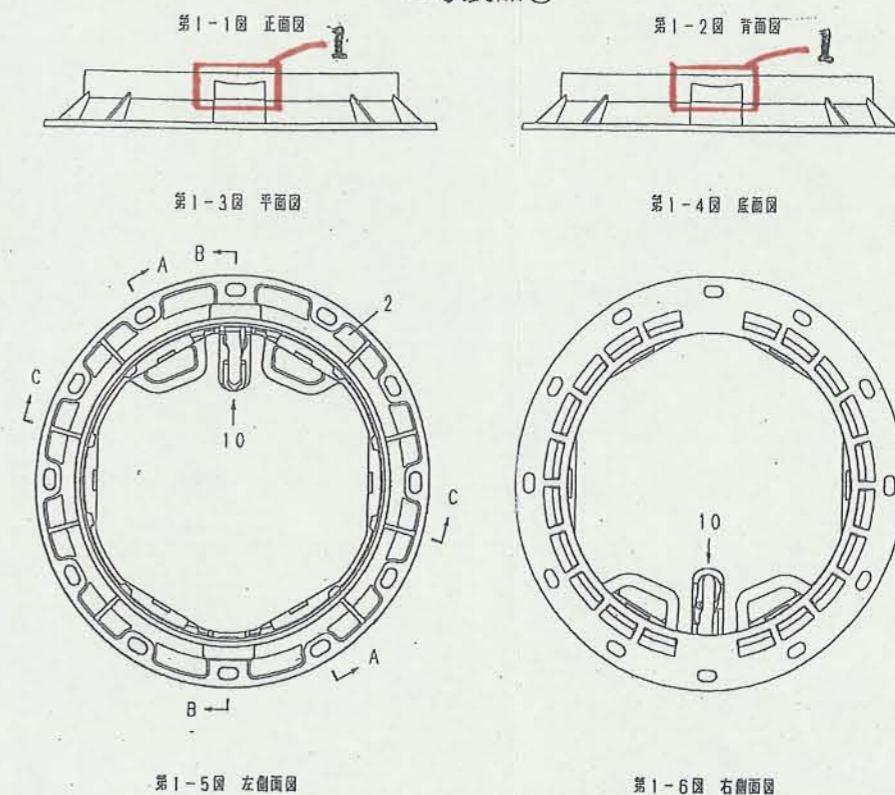
本件登録意匠 2



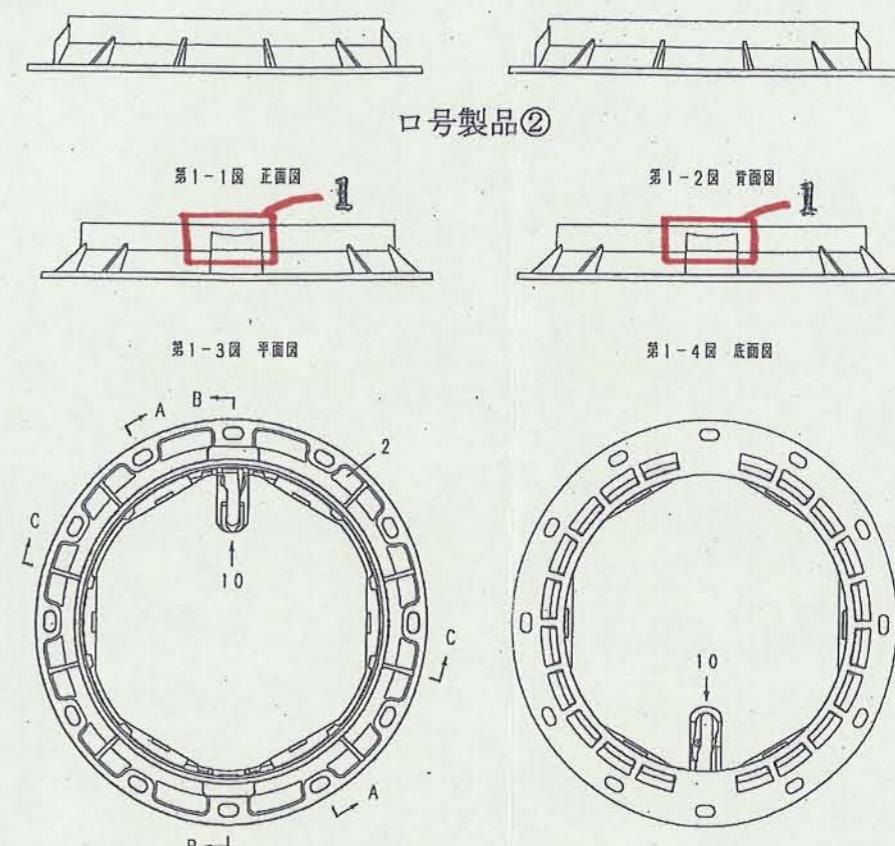
類似意匠 1



口号製品①



口号製品②



第1-5図 左側面図  
第1-6図 右側面図

