

被告製品 3 のパッケージ

職人品質

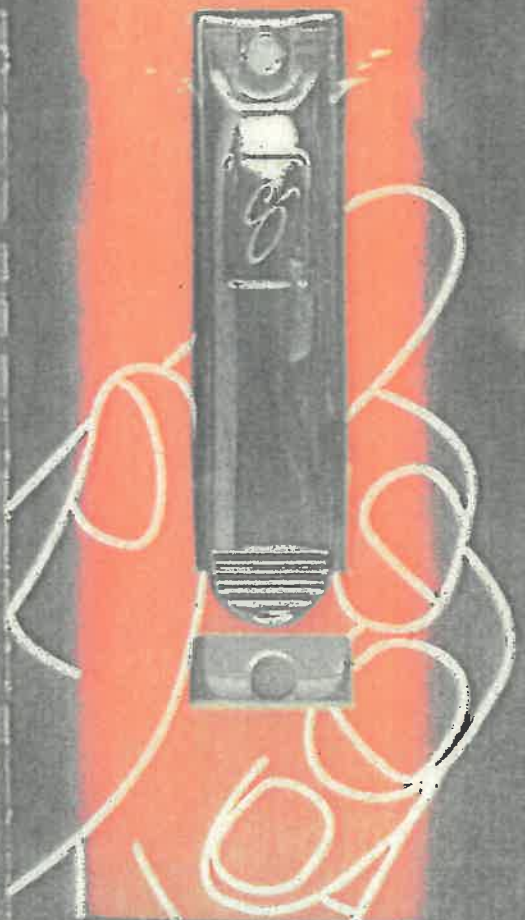
曲線刃小型

爪切り職人

曲線刃だから爪に沿ってしっかりと切れる。  
コンパクトサイズだから持ち運び簡単。  
磨き上げ仕様で切れ味抜群。

曲線刃  
Sサイズ

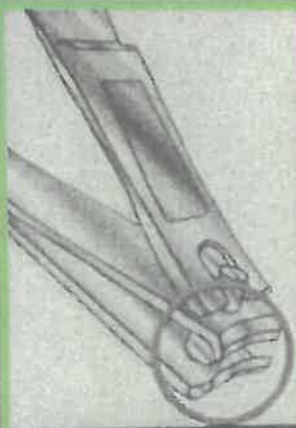
コンパクトで持ち運びに便利  
職人仕上げで抜群の切れ味。  
気持ちいいほど  
よく切れる。



日本仕上げ

# 爪切り職人

## 商品仕様



爪に沿って切れる  
曲線刃加工

## 曲線刃小型

職人品質で抜群の切れ味。  
曲線刃だから爪に沿って切ることが出来ます。  
コンパクトサイズだから持ち運びにも最適です。

【発売元】

株式会社...

### 注意

必ずお読みください。  
（必ずお読みください）

- 刃先は非常に鋭いため、取り扱いにはご注意ください。爪を切る際は、刃先が爪を傷つけないようにご注意ください。
- 刃先が鋭いため、取り扱いにはご注意ください。爪を切る際は、刃先が爪を傷つけないようにご注意ください。
- 刃先が鋭いため、取り扱いにはご注意ください。爪を切る際は、刃先が爪を傷つけないようにご注意ください。
- 刃先が鋭いため、取り扱いにはご注意ください。爪を切る際は、刃先が爪を傷つけないようにご注意ください。
- 刃先が鋭いため、取り扱いにはご注意ください。爪を切る際は、刃先が爪を傷つけないようにご注意ください。
- 刃先が鋭いため、取り扱いにはご注意ください。爪を切る際は、刃先が爪を傷つけないようにご注意ください。
- 刃先が鋭いため、取り扱いにはご注意ください。爪を切る際は、刃先が爪を傷つけないようにご注意ください。
- 刃先が鋭いため、取り扱いにはご注意ください。爪を切る際は、刃先が爪を傷つけないようにご注意ください。
- 刃先が鋭いため、取り扱いにはご注意ください。爪を切る際は、刃先が爪を傷つけないようにご注意ください。
- 刃先が鋭いため、取り扱いにはご注意ください。爪を切る際は、刃先が爪を傷つけないようにご注意ください。

### 品質表示

材質：ステンレス刃物鋼

G-1008 つめきり工程表

ご家庭でお使いのつめきりは20以上の工程を経て製造しております。

材質：刃部、ステンレス刃物鋼 テコ/亜鉛合金ヤスリ/ステンレス特殊加工(エッチング)

本体・ブレード部(SUS420)工程

成形		硬化	表面を磨く		刃付け作業		強化		組立
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
プレス抜き	スポット	焼入れ	側面研磨	バレル研磨	先刃付け	刃広げ	電解メッキ	磁気抜き	仕組み
外周を抜き、刃先曲げ (刃物形成)	下の刃を溶接 上の刃を	焼入れし、硬くする (HRC48~52)	焼入れ後の側面研磨	焼入れ後の全表面研磨	刃部を鋭くし、 刃を仕上げる	つめきり バネはさみ仕上げる	酸化防止にクロムメッキ ため塩ソーライオン液	不必要な磁気性を除去	※テコ・線・線 完成品を使用

仕上げ作業

完成

⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯
後刃付け	検品	錆止め塗り	リベット	ハンドル付け	手入れ(完成品)
刃付け作業の仕上げ	外観を検査 主に刃先を	錆止めを塗る エッチング	錆をかき取る 合金成分の	ハンドル部分を 取り付ける	最終検査・ パッケージ包装 (完成)

テコ・ヤスリ部工程

テコ(亜鉛ダイカスト)	ヤスリ(SUS410)
① 入荷検品	① 入荷検品
	② 両面テープ貼り
	③ ヤスリ貼り
	④ テコ(完成品)

線部工程

① 線(SUS430)	② 削り	③ 穴あけ	④ パレル完成品

線(SUS430)

被告製品3の販売数と各月の損害額

		販売数	各月の損害額
平成 28年	11月		
	12月		
平成 29年	1月		
	2月		
	3月		
	4月		
	5月		
	6月		¥4,153
	7月		¥6,036
	8月		¥5,834
	9月		¥4,496
	10月		¥6,529
	11月		¥5,130
	12月		¥1,592
平成 30年	1月		¥0
			合計 [redacted] 円