

(別紙)

物件目録

1 下記の構成を備えるオープン式発酵処理装置（以下「イ号装置」という。）

(1) 図面の簡単な説明

図1は、イ号装置の全体的なレイアウトを示す平面図である。

図2は、図1の矢印2の方向から見る装置主要部の斜視図である。

図3は、イ号装置の攪拌手段を示す斜視図である。

(2) 符号の説明

101・・・槽

101a・・・長尺壁

101b・・・側壁

101r・・・レール

105・・・ロータリー式攪拌機

105a・・・回転軸

105b・・・パドル

105b1・・・アーム部材

105c・・・掬い上げ部材

106・・・台車

113・・・脚部

(3) イ号装置の説明

イ号装置の槽101は、図1に示すように、幅（あるいは奥行き）が10m弱で、長さが30～100mである。槽101は、幅方向の後側に長尺壁101a、左右両側にそれぞれ側壁101bがあるが、前面が開放されたオープン

式である。

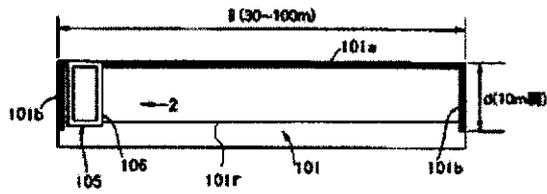
イ号装置は、投入された有機質廃物を攪拌するための手段として、ロータリ一式攪拌機105を備える。攪拌機105は自走することができ、一方の側壁101b側から他方の側壁101bまで槽101の全域にわたって移動することができる。

攪拌機105の台車106は、長尺壁101aから長尺開放面側に向かって延びている。台車106は、長尺開放面側と長尺壁側とにそれぞれ自走のための車輪を備えている。一方の車輪は、台車106の脚部113の下端に位置し、槽101の床面のレール101rを走行する。他方の車輪は、長尺壁101aに設けたレール上を走行する。

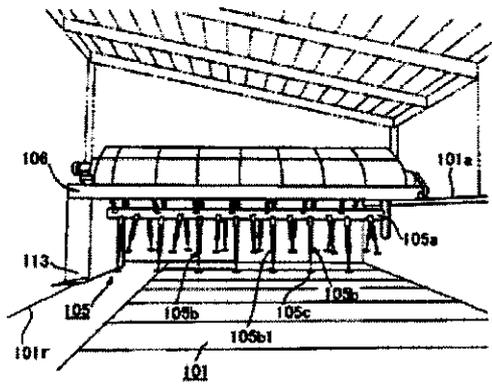
また、攪拌機105は、図2に示すように、脚部113側から長尺壁101aの近くまで延びる回転軸105aを備える。回転軸105aには、その軸方向の全長にわたって、その周面にパドル105bが多数本設けられている。

これらの各パドル105bは、図3に示すように、一端が回転軸105aに固定され他端が回転軸105aから離れたアーム部材105b1と、アーム部材105b1の先端に支持された掬い上げ部材105cとから構成される。攪拌機105は、一方向とその反対方向に回転可能である。

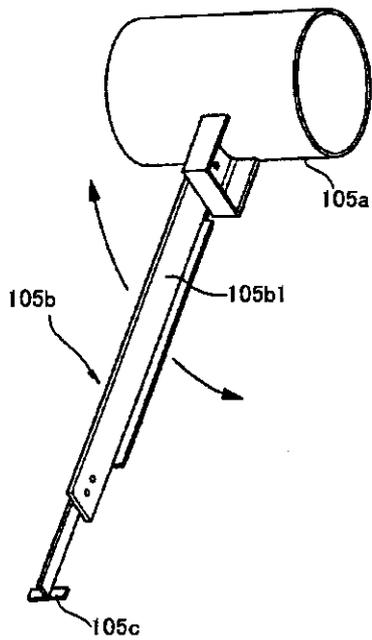
[圖1]



[圖2]



[圖3]



2 下記の構成を備えるオープン式発酵処理装置（以下「ロ号装置」という。）

(1) 図面の簡単な説明

図1は、ロ号装置の全体的なレイアウトを示す平面図である。

図2は、図1の矢印2の方向から見る装置主要部の斜視図である。

図3及び図4は、ロ号装置の攪拌手段を示す斜視図である。

図5は、図4の掬い上げ部材の部分を拡大した斜視図である。

(2) 符号の説明

- 101・・・槽
- 101a・・・長尺壁
- 101b・・・側壁
- 101r・・・レール
- 105・・・ロータリー式攪拌機
- 105a・・・回転軸
- 105b・・・パドル
- 105b1・・・アーム部材
- 105c・・・掬い上げ部材
- 105d・・・掬い上げ部材
- 106・・・台車
- 113・・・脚部

(3) ロ号装置の説明

ロ号装置の槽101は、図1に示すように、幅（あるいは奥行き）が10m弱で、長さが30～100mである。槽101は、幅方向の後側に長尺壁101a、左右両側にそれぞれ側壁101bがあるが、前面が開放されたオープン

式である。

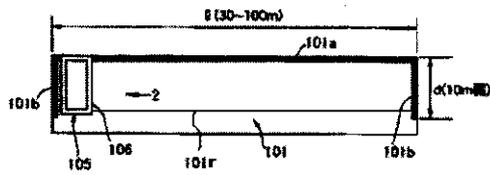
ロ号装置は、投入された有機質廃物を攪拌するための手段として、ロータリ一式攪拌機105を備える。攪拌機105は自走することができ、一方の側壁101b側から他方の側壁101bにまで槽101の全域にわたって移動することができる。

攪拌機105の台車106は、長尺壁101aから長尺開放面側に向かって延びている。台車106は、長尺壁側と長尺開放面側とにそれぞれ自走のための車輪を備えている。一方の車輪は、台車106の脚部113の下端に位置し、槽101の床面のレール101rを走行する。他方の車輪は、長尺壁101aに設けたレール上を走行する。

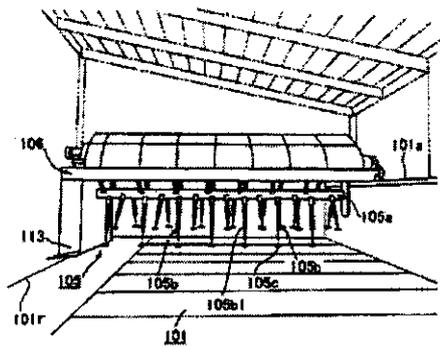
また、攪拌機105は、図2に示すように、脚部113側から長尺壁101aの近くまで延びる回転軸105aを備える。回転軸105aには、その軸方向の全長にわたって、その周面にパドル105bが多数本設けられている。これらの各パドル105bは、図3及び図4に示すように、一端が回転軸105aに固定され他端が回転軸105aから離れたアーム部材105b1と、アーム部材105b1の先端に支持された掬い上げ部材105c又は掬い上げ部材105dとから構成される。攪拌機105は、一方向とその反対方向に回転可能である。

脚部113に近い側には、図5に示す掬い上げ部材105dが用いられ、その半円弧状部が、図4に示すように、長尺壁側を向くように取り付けられている。

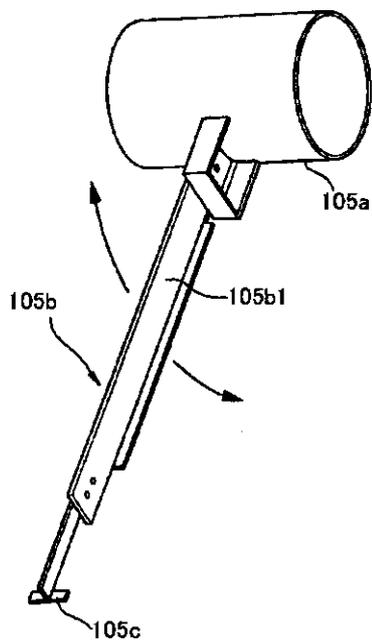
【図1】



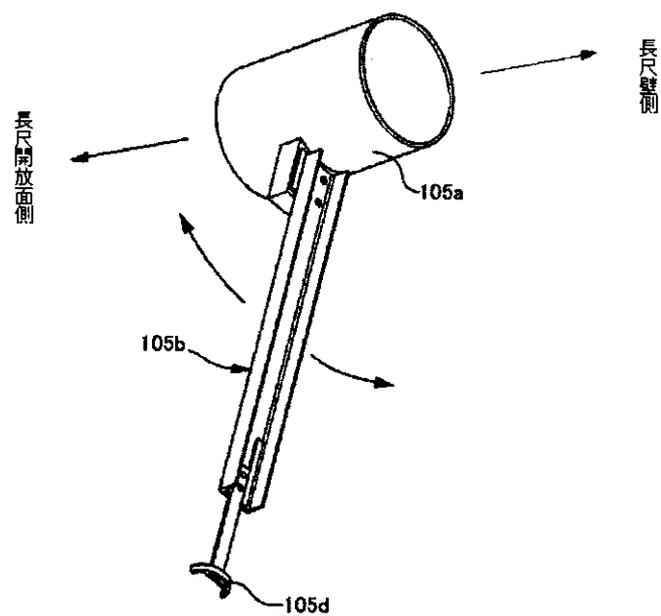
【図2】



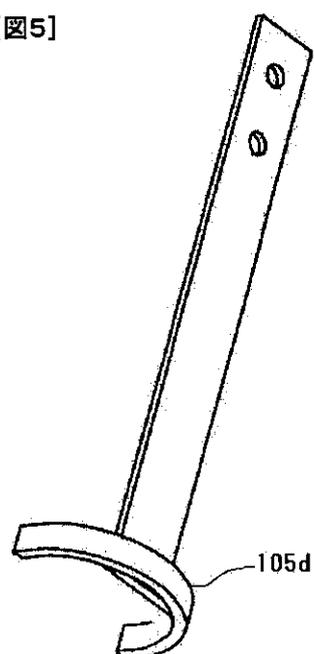
【図3】



[圖4]



[圖5]



(別紙)

本件明細書 1 図面

図 1

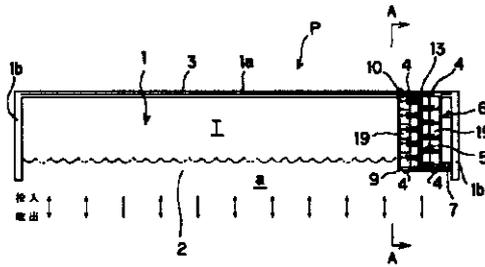


図 2

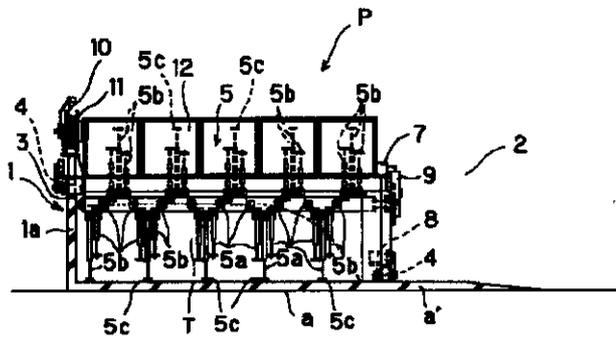


図 3

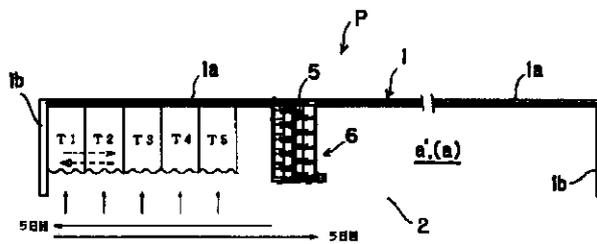


図 4

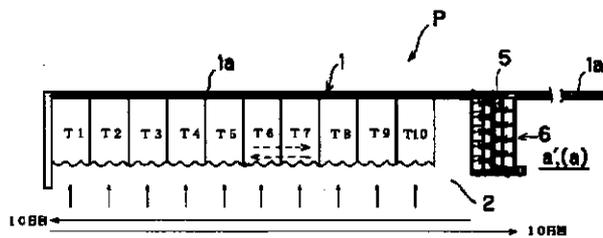


図 5

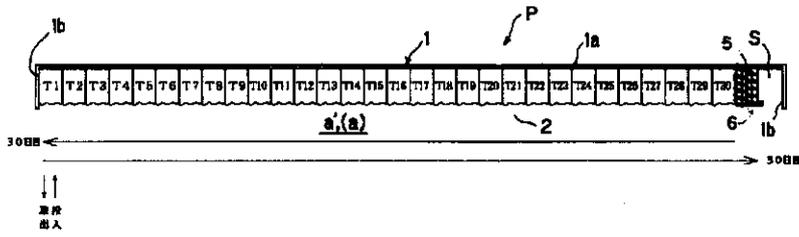


図 7

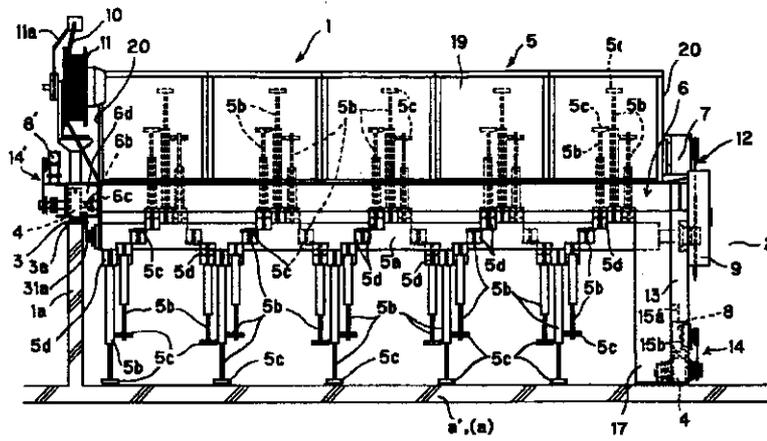
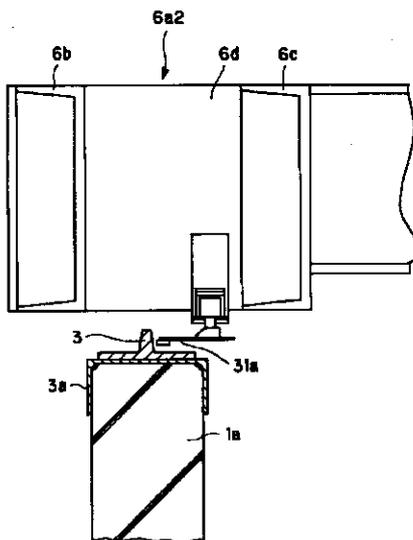


図 14



(別紙)

本件明細書 2 図面

図 1

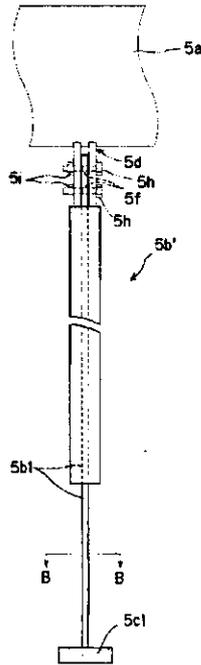


図 2

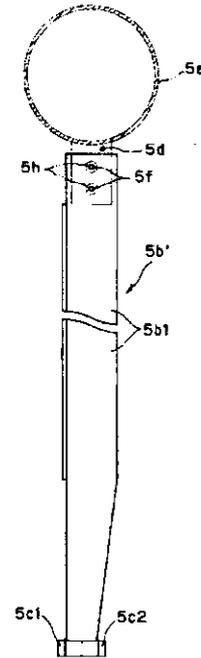


図 3

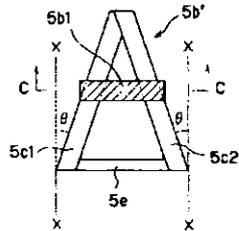


図 4

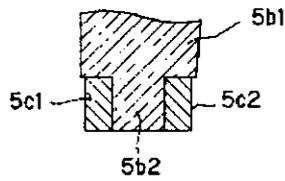


図 5

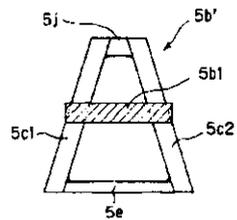
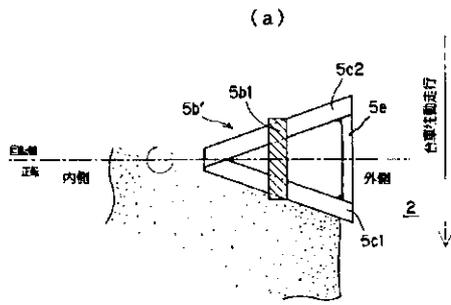


图 11



(b)

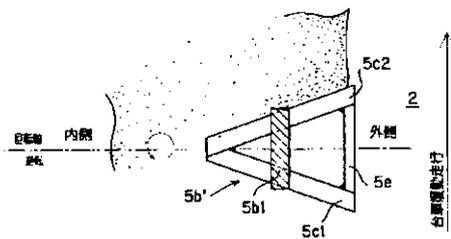


图 13

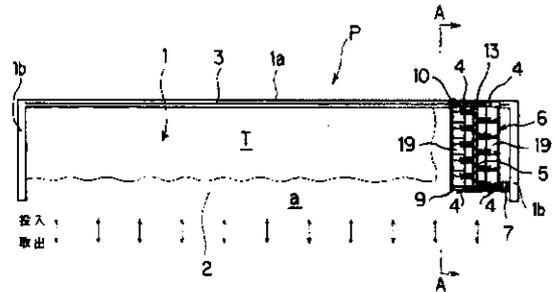


图 15

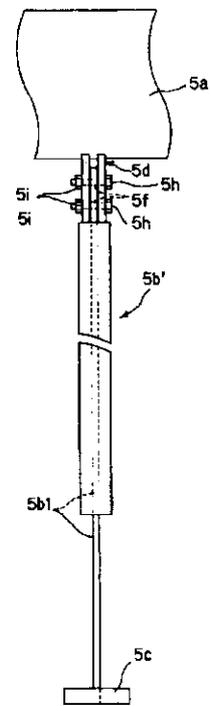


图 14

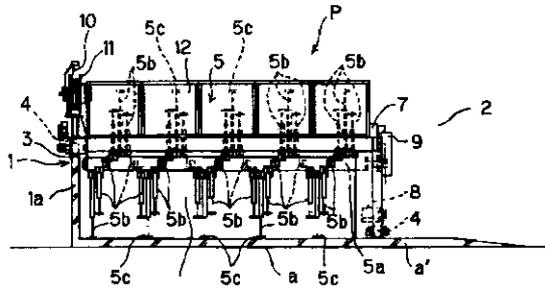


図16

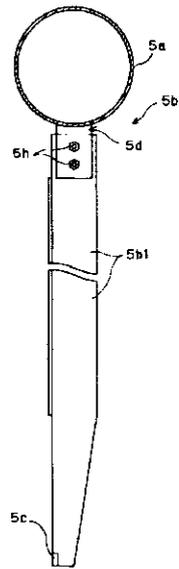
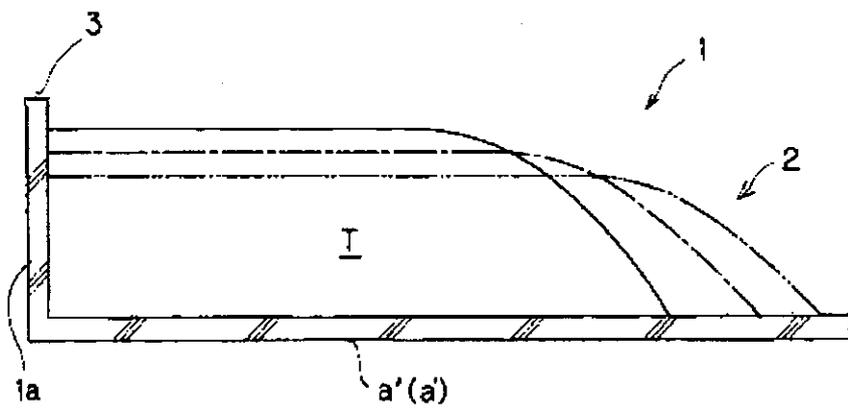


図17



別表

(a) エコマックス仙台分

売上高		仕入高		
発酵機械・走行レール	21,760,000		28,660	2,640,750
				969,250
				590,000
				783,600
				1,440,210
				1,715,550
				99,619
				73,056
		諸経費(10%)		834,070
合計	21,760,000		合計	9,174,765

(b) 聖籠町分

売上高		仕入高		
攪拌機オープン	12,308,000		3,578,000	630,460
巻取りリール	1,216,000		31,200	392,000
操作盤及び機械配線	1,224,000			1,682,250
現場組付費	1,320,000			1,234,106
走行レール	650,000		135,356	71,400
試運転調整費	333,000			
運搬及びレッカー車費	624,000			136,000
諸経費(10%)	1,767,500	諸経費(10%)		789,077
合計	19,442,500		合計	8,679,849

(c) おおえ朝日分

売上高		仕入高		
攪拌機オープン	16,760,000		5,088,000	1,067,500
巻取りリール	1,316,000		780,780	
操作盤	900,000		33,360	2,230,000
機械配線	263,000			
レール工事	1,620,000		293,544	236,596
現場組付費	1,938,000			889,900
運搬及びレッカー車費	600,000			246,500
試運転調整費	571,000			880,169
諸経費(10%)	2,396,800	諸経費(10%)		1,174,635
合計	26,364,800		合計	12,920,984

(d) 浪江町分

売上高		仕入高		
攪拌機オープン	9,988,000		3,843,000	942,959
巻取りリール	1,229,000		33,360	698,780
操作盤	705,000			509,000
機械配線	261,000			160,000
現場組付費	1,202,000			492,500
走行レール	980,000		277,236	212,685
試運転調整費	352,000			419,619
運搬及びレッカー車費	428,000			197,500
諸経費(10%)	1,514,500	諸経費(10%)		778,664
合計	16,659,500		合計	8,565,303

(e) 鮭川村分

売上高		仕入高	
攪拌機オープン	15,300,000		5,467,091
巻取りリール	2,170,000	33,360	650,000
操作盤	986,000		626,000
機械配線	368,000		
現場組付費	1,850,000		1,003,000
走行レール	900,000	163,080	128,900
試運転調整費	546,000		674,016
運搬費及びレッカー車費	765,000		179,200
諸経費(10%)	2,288,500	諸経費(10%)	892,465
合計	25,173,500	合計	9,817,112

(f) なかよし分

売上高		仕入高	
攪拌機オープン	13,967,000	3,435,200	
鋼材・購入品費	2,940,000		165,000
走行モーター・攪拌機モーター・減速機	1,592,000		595,000
巻取りリール	1,870,000		451,000
機械配線	1,950,000		759,962
溶接亜鉛メッキ仕上げ	1,283,000	454,800	24,670
T型レール	318,500	136,987	
補強材・ボルト類・塗装仕上げ	183,500		19,110
合計	24,104,000	合計	6,041,729

(g) 六角牛分

売上高		仕入高	
攪拌機オープン	12,092,000		5,433,328
巻取りリール	1,350,000		645,000
操作盤			521,000
機械配線	1,900,000		160,000
二次側電気工事			1,319,000
現場組付費	2,050,000		1,172,731
仮試運転及び本試運転費	515,000		
レール鋼材	770,000		264,000
運搬及びレッカー車費	357,000		209,000
値引き	-5,700		
合計	19,028,300	合計	9,724,059

(h) 小岩井分

売上高		仕入高	
攪拌機オープン	6,925,000		2,225,655
操作盤・電源ケーブル	1,475,000		1,100,000
レール鋼材	677,000		205,500
組立指導員派遣費	403,000		367,244
試運転調整費	150,000		
諸経費(10%)	963,000	諸経費(10%)	389,840
合計	10,593,000	合計	4,288,239

(i) 由利本荘分

売上高		仕入高	
攪拌機オープン	20,326,087		6,832,520
巻取りリール	1,284,843		756,153
機械配線	430,778		178,783
操作盤	1,694,133		647,050
T型レール	490,952		276,338
機械設備据付	972,000		897,375
空気設備配管	594,175		485,063
機械設備試運転費	194,400		190,000
運搬費及びレッカー車費	530,750		136,000
合計	26,518,118	合計	10,399,282