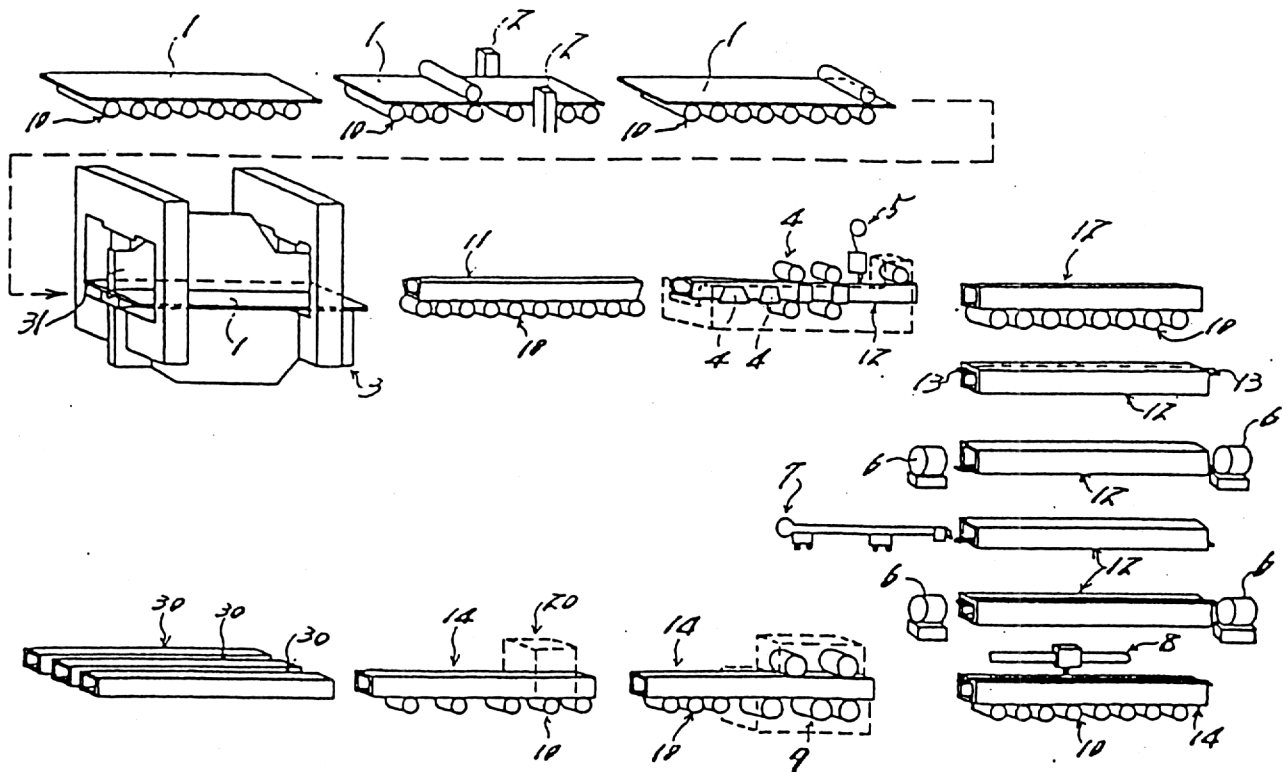


第1図



図面の簡単な説明

第1図は本発明の方法を実施するための装置の概念図、第2図は平鋼板の曲げ加工状態の横断面図、第3図は開先部の横断面図である。

2…開先加工装置、3…成形プレス、4…成形ロール、5…仮付け溶接機、7、8…自動溶接機、9…歪矯正ロール、10…送りローラ、11、12…成形品、14、30…角形鋼管。

第3図

第2図

