

(別紙)

営業秘密目録

1 使用装置 原告作成のガラス管引伸器 P Y－6

2 目的 各種ガラス元管を2次加工して各種ガラス作成管を高精度かつ平準化して作業効率良く作成すること

3 克服すべき技術的課題

- ① 経時的に作成管の径が変化する。
- ② 薄肉管作成で割れてしまう。
- ③ 垂直な作成管ができず曲がってしまう。
- ④ 切断面が円滑にならない。
- ⑤ その他

4 課題に対する技術的対応

- ① 作成管の送り速度の決定
- ② ガラス管に加える熱量の調整
- ③ 最適な元管送り速度に近づけるための調整
- ④ ファイヤーポリッシュの技術
- ⑤ その他

以 上

(別紙)

物件目録

ガラス管

ただし、原告が製造、販売する商品型番にしてG-1, G-1.2, G-1.5, G-2, G-3, GD-1, GD-1.2, GD-1.5, GD-2, GC-1, GC-1.2, GC-1.5, GDC-1, GDC-1.2, GDC-1.5, G-100と表示されているものと同規格のもの

以 上